

Interní

Předpis
pro železniční kolejová vozidla
Provádění zákaznických produktových auditů
u dodavatelů železničních kolejových vozidel nebo jejich
dílů

Číslo jednací

56567/2012-O12

Změna č.

4

č.j. změny

55203/2024-O12

12Schváleno

**Usnesením představenstva Českých
drah, a.s. dne**

19. 12. 2012

Datum platnosti

1. 1. 2013

Účinnost od

30. 6. 2024

Úroveň přístupu / Klasifikace informací

C

Gestor

Richard Zdráhala

OBSAH

Záznam o změnách	3
Obsah změn	4
Rozsah znalostí	6
Seznam použitých značek zkratk	7
ČÁST PRVNÍ	9
Úvodní ustanovení	
ČÁST DRUHÁ	10
Základní pojmy	
ČÁST TŘETÍ	14
Obecná ustanovení	
ČÁST ČTVRTÁ	16
Činnosti prováděné před zahájením zákaznického produktového auditu	
ČÁST PÁTÁ	17
Rozsah zákaznického produktového auditu	
ČÁST ŠESTÁ	18
Spolupráce zúčastněných dodavatelů	
ČÁST SEDMÁ	20
Povinnosti a práva inspektora kvality	
ČÁST OSMÁ	22
Odchyłky a změny při výrobě	
ČÁST DEVÁTÁ	22
Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů	
ČÁST DESÁTÁ	25
Kybernetická bezpečnost	
ČÁST JEDENÁCTÁ	25
Závěrečná ustanovení	
SOUVISEJÍCÍ ZÁKONY, PŘEDPISY A NORMY	
Příloha č. 1 - Seznam bezpečnostně relevantních aspektů celků a dílů ŽKV s požadovanými dokumenty kontroly	28
Příloha č. 2 - Vzory inspekčních certifikátů podle ČSN EN 10204	42

Příloha č. 3 - Vzory ostatních předepsaných protokolů	46
Příloha č. 4 - Osvědčení kvality produktu se vzorovým dotazníkem	49
Příloha č. 5 - Žádost o provedení Hodnocení kvality dodavatele a dodávaných protokolů	50
Příloha č. 6 - Žádost o zajištění ZPA	55
Příloha č. 7 - Žádost o provedení „Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů“	56
Příloha č. 8 - Dokumenty a vzory protokolů nově vyráběných ŽKV	57

ZÁZNAM O ZMĚNÁCH

Změna				Předpis		
Poř. číslo	Číslo jednací	Účinnost od		Opravit/a	Datum	Podpis
1.	56567/2012-O12	1.1.2013	Richard Zdráhala	1.12.2012	<i>Richard Zdráhala vr.</i>	
2.	56280/2014-O12	1.7.2014	Richard Zdráhala	10.6.2014	<i>Richard Zdráhala vr.</i>	
3.	58429/2020-O12	1.4.2021	Richard Zdráhala	4.1.2021	<i>Richard Zdráhala vr.</i>	
4.	55203/2024-O12	30.6.2024	Richard Zdráhala	2.5.2024	<i>Richard Zdráhala vr.</i>	

OBSAH ZMĚN

Změna č.	Číslo jednací	Obsah změny ¹	Změnu provedl/a ²
1.	1.1.2013	Doplněna Příloha č. 1 Seznam bezpečnostně relevantních aspektů celků a dílů ŽKV s požadovanými dokumenty kontroly dle ČSN EN 10204.	Richard Zdráhala
2.	1.7.2014	Úprava čl. 3 na str. 9 – doplnění postupu v případě ukončení smluvního vztahu. Úprava čl. 40 na str. 13 - doplnění postupu pro sestavení plánu ZPA. Související zákony, předpisy a normy, změna na str. 26 a str. 27. Doplněn zákon č. 263/2016 Sb., atomový zákon, ve znění pozdějších předpisů. Zrušen odkaz na již neplatný předpis ČD V 67 Předpis pro údržbu a opravy železničních nákladních vozů.	Richard Zdráhala
3.	1.4.2021	Změna rozsahu znalostí, str. 7 a 9. ČÁST DEVÁTÁ - aktualizace Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů. Změna organizačního uspořádání odboru kolejových vozidel od 1.7.2018 Doplněna Příloha č. 1 Seznam bezpečnostně relevantních aspektů celků a dílů ŽKV s požadovanými dokumenty kontroly dle ČSN EN 10204.	Richard Zdráhala

¹ Uvedte výčet ustanovení předpisu, u kterých proběhla změna, neb o odůvodnění změny (změna právního předpisu, přizpůsobení znění předpisu změně právního předpisu).

² Gestor předpisu

		<p>Nově vloženo: Příloha č. 5 - Žádost o provedení Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů.</p> <p>Příloha č. 6 Žádost o zajištění Zákaznických produkto- vých auditů.</p> <p>Dále byly provedeny aktualizace a úpravy předpisu (vyhlášky, nařízení, a další úpravy textu).</p>	
4.	30.5.2024	<p>ČÁST PRVNÍ. Stanovení podmínek pro zpracovatele smluvních vztahů.</p> <p>ČÁST SEDMÁ. Doplnění „Povinnosti a práva IK“.</p> <p>ČÁST DESÁTÁ Doplnění opatření ke kybernetické bezpečnosti.</p> <p>Doplněna Příloha č. 1 Seznam bezpečnostně relevantních aspektů celků a dílů ŽKV s požadovanými dokumenty kontroly dle ČSN EN 10204.</p>	Richard Zdráhala

ROZSAH ZNALOSTÍ

Organizační složka	Funkce	Znalost
Odbor servisu kolejových vozidel O12 GŘ ČD	Ředitel	Informativní
	Zaměstnanci určení ředitelem odboru	Úplná
Odbor provozu osobní dopavy O18 ČD GŘ	Ředitel	Informativní
	Zaměstnanci určení ředitelem odboru	Úplná
OŘOD Oblastní ředitelství osobní dopavy	Ředitel	Informativní
	Zaměstnanci určení ředitelem OŘOD	Úplná
OCÚ Západ OCÚ Střed OCÚ Východ	Ředitel	Informativní
	Zaměstnanci určení ředitelem OCÚ	V rozsahu určeném ředitelem OCÚ

SEZNAM POUŽITÝCH ZNAČEK A ZKRATEK

BRAS	Bezpečnostně relevantní aspekty
BOZP	Bezpečnost a ochrana zdraví při práci
ČD	České dráhy, a.s.
ČDC	ČD Cargo, a.s
CPS	Cizí právní subjekt
ČSN	Chráněné označení České technické normy
ČSN EN	Evropské normy převzaté do soustavy českých technických norem
ČSN EN ISO	Evropské normy identické s normou ISO, převzaté do soustavy českých technických norem
DIN	Německá národní norma (Deutsche Industrie Norm, zkratka DIN) může v některých odvětvích platit do doby vydání EN nebo ČSN
OCÚ	Oblastní centrum údržby
OŘOD	Oblastní ředitelství osobní dopravy
CHV	Centrum historických vozidel
DPOV	Dílny pro opravu vozidel, a.s., dceřiná společnost ČD, a.s.
DÚ	Drážní úřad
EC/ES	Prohlášení o shodě/Declaration of conformity
ECM	Entity in charge of maintenance - Subjekt odpovědný za údržbu ŽKV
EDB	Elektrodynamická brzda
EN	Evropská norma dosud nepřevzatá do soustavy českých technických norem
ETCS/ERMTS	European Rail Traffic Management System. Vlakový zabezpečovač
FAI	Kontrola prvního výrobku
GŘ	Generální ředitelství Českých drah, a.s.
GSM-R	Global System for Mobile Communication for Railway
HDV	Hnací drážní vozidlo
IK	Inspektor kvality ČD pověřený OKV provádět ZPA u dodavatelů
ISO	Mezinárodní organizace pro normalizaci
K1	Osvědčení kvality produktu
KV	Kolejové vozidlo
LS	Vlakový zabezpečovač
NDT	Nedestruktivní zkoušení
OKV	Generální ředitelství ČD, Odbor servisu kolejových vozidel
O 8	Odbor centrálního nákupu a logistiky
O12	Odbor servisu kolejových vozidel
O18	Odbor provozu osobní dopravy
OTK	Oddělení technické kontroly dodavatele
PN	Podnikové normy ČD ¹
RU	Railway Undertaking and Infrastructure Manager (RU) - Železniční podnik a provozovatel infrastruktury
RID	Řád pro mezinárodní železniční přepravu nebezpečných věcí
ŘKJ	Řízení kontroly jakosti
Ř OKV	Ředitel Odboru servisu kolejových vozidel
SIFA	Sicherheitsfahrschaltung - Vlakový zabezpečovač
SSC	Konstrukční části ŽKV zásadně důležité pro bezpečnost

Skupina ČD	(ČD a ČDC)
TBL	Transmission balise-locomotive
TBZ	Technicko-bezpečnostní zkouška drážních vozidel provozovaných na dráhách celostátních, regionálních a vlečkách dle ČSN 28 0101
TDP	Technické dodací podmínky
TDPP	Technické dodací a přejímací podmínky
TP	Technické podmínky
TNŽ	Technická norma železnic
TSI	Technická specifikace interoperability
UIC	Mezinárodní železniční unie
UTZ	Určené technické zařízení
ZPA	Zákaznický produktový audit ČD, a.s.
ZSA	Zákaznický systémový audit ČD, a.s.
ZSS	Změna schváleného stavu
ZVZ	Zákon o veřejných zakázkách
ŽKV	Železniční kolejové vozidlo
ŽP	Železniční podnik

ČÁST PRVNÍ

ÚVODNÍ USTANOVENÍ

1. Tento předpis stanovuje způsob prověřování produktů před realizací dodávky objednateli, případně jinému subjektu. Předpis upravuje požadavky na obsah smluv uzavíraných mezi objednatelem a dodavatelem. Činnost zde popisovaná plně vychází z legislativy EU v rámci kultury bezpečnosti a uplatňuje stanovení smluvních opatření, nezbytných pro kontrolu bezpečnostních rizik skupiny ČD a rizik, jež se vztahují k využití zhotovitelů. Určení zhotovitelů a dodavatelů s popisem typu a rozsahu produktů je obvykle dopředu stanoveno v rámci projektu. S ohledem na specifické požadavky kladené právními a technickými předpisy na ŽKV nebo jejich díly si objednatel v návrhu smluvního ujednání vyhradí ve smlouvě právo na prověřování způsobilosti dodavatelů před realizací objednané dodávky ve smyslu předpisu ČD V 6/2, a to kdykoliv a na všech místech výrobního procesu. Tento systém obsahuje zajišťování požadované kvality dodavatelem.
2. Prověřování produktů ve smyslu tohoto předpisu objednatelem se provádí formou zákaznického produktového auditu skupiny ČD (dále jen „ZPA“) a naplňuje podmínky právních předpisů v oblasti kontroly provádění díla objednatelem u dodavatele.
3. Způsob a rozsah ZPA jsou závislé na vyhodnocení produktů BRAS, který je předmětem prověřování. Výběr produktů podléhajícím prověřování je uveden v části třetí tohoto předpisu.
4. Povinnosti skupiny ČD vyplývající z jiných předpisů tím nejsou dotčeny.
5. Pokud je produktový audit prováděn pro třetí stranu (mimodrážní objednatele), řídí se jeho provádění příslušným smluvním vztahem.
6. Tento předpis se nevztahuje na ŽKV historická a ani na jejich náhradní díly. V případě potřeby se rozsah ZPA u historických ŽKV a jejich náhradních dílů stanoví v příslušném smluvním vztahu.
7. Tento předpis je závazný pro skupinu ČD a dodavatele ŽKV včetně dodavatelů dílů k těmto ŽKV. Pro zpracovatele návrhu smluvního vztahu platí, že musí po dohodě s odborným útvarem (OKV) nade vší pochybnost uvést, v jakém rozsahu bude tento předpis uplatněn pro oblast dodávky :
 - a. Nově vyráběných ŽKV.
 - b. Opravovaných ŽKV.
 - c. Nově vyráběných, opravovaných a renovovaných náhradních dílů.
8. Neobsazeno.

ČÁST DRUHÁ

ZÁKLADNÍ POJMY

9. **Čl.** Článek.
10. **Díl se ŽKV související** je movitá věc, která je oddělitelnou součástí ŽKV nebo tvoří konstrukční celek ŽKV. Dále jen díl ŽKV nebo též náhradní díl.
11. **Dodavatel** je fyzická nebo právnická osoba provádějící pro skupinu ČD na základě smluvního vztahu činnosti podléhající ZPA.
12. **Doklady vozidla** jsou doklady potřebné k provozování drážního vozidla které, jsou uvedeny v obchodní smlouvě a vycházejí z vyhlášky č. 173/1995 Sb., kterou se vydává dopravní řád drah, ve znění pozdějších předpisů.
13. **Dokumenty kontroly** jsou dokumenty předepsané zákony, vyhláškami, normami, tímto předpisem (viz přílohy), popř. smluvním vztahem mezi dodavatelem a objednatelem.
14. **Drážní vozidlo** je vozidlo ve smyslu zákona č. 266/1994 Sb., o drahách, ve znění pozdějších předpisů. Pokud se pohybuje pouze po kolejích, potom je používán název železniční kolejové vozidlo (ŽKV).
15. **Držitelem drážního vozidla** se rozumí osoba, která
 - a) drážní vozidlo vlastní nebo má právo jej užívat,
 - b) drážní vozidlo využívá nebo umožňuje využívat k provozování drážní dopravy,
 - c) je jako jeho držitel zapsána v evropském registru vozidel.
16. **Inspektor kvality (IK)** je zaměstnanec ČD pověřený OKV provádět ZPA u dodavatelů. Při provádění ZPA zastupuje zájmy objednatele podle tohoto předpisu.
17. **Komisionální prohlídky ŽKV.** Komisionální prohlídka slouží k ověření skutečného stavu drážního vozidla, k určení příčin poruchového stavu nebo následků mimořádné události v drážní dopravě.
18. **Definice kvality produktů** je pojem pro požadované kladné vlastnosti výrobku, produktu nebo služby. Kvalitní výrobek, produkt nebo služba je tak v souladu s požadavky zákazníků nebo s požadovanými standardy. Dodavatel zajistí u produktů po dobu jednoho roku, minimálně však u třech po sobě jdoucích dodávek produktu, 100% kvalitu těchto produktů, která bude prokazatelně ověřena objednatelem. Ředitel OKV je oprávněn učinit výjimku.
19. **Kontrola prvního výrobku.** Kontrola prvního výrobku (angl. FAI, něm. EMP) je soubor ověření návrhu a forma metody poskytování dokumentovaného měření pro stanovený výrobek. Jak dodavatel, tak i objednatel provedou první kontrolu na objednaném produktu. Metoda hodnocení spočívá v porovnání výsledků dodavatele a objednatele s měřením vlastností a geometrie počátečního vzorku s předem stanovenými specifikacemi (např. výkres, spektrální analýza apod.). Kontrolovaný výrobek nemusí být nezbytně "první vyrobený", ale náhodný výrobek z první šarže, který je poskytnut objednateli. Kontrola prvního výrobku je obvykle vyžadována v příslušném smluvním vztahu mezi zhotovitelem a objednatelem. Obě smluvní strany provádějí kontrolu prvního výrobku specifikovaného v objednávce, aby zajistily, že výrobní proces spolehlivě

produkuje to, k čemu je výrobek určen. V závislosti na způsobu kontroly, druhu výrobku a specifikaci řízení, může být kontrola prvního výrobku provedena oprávněným zástupcem odběratele. V protokolu z kontroly prvního výrobku musí být kromě jiného uvedena identifikace smluvního vztahu (objednávka na výrobu potřebného počtu kusů, atd.) a doba platnosti předmětné zkoušky (uvádí se buď formou data nebo počtem vyrobených kusů výrobku). Pro dokumentování této kontroly je možno využít tiskopisu, který má dodavatel k dispozici ve své dokumentaci pro oblast kvality.

20. **Kontrolní plán kvality** je konkrétní rozpis měření a zkoušek produktů, vypracovaný dodavatelem a odsouhlasený objednatelem. Je v něm zároveň uvedena účast zástupce objednatele v procesu realizace dodávky. **Odpovědnost za sestavení tohoto kontrolního plánu kvality nese dodavatel.**
21. **Kultura bezpečnosti** je ve smyslu legislativy EU soubor přístupů, pracovních a technologických postupů a schopností, které naplňují styl a efektivitu bezpečnostních programů železničních společností. Účelem systému zajišťování bezpečnosti je zabezpečit, aby železniční podniky a provozovatelé infrastruktury dosáhli svých cílů bezpečným způsobem.
22. **Mezioperační kontroly** jsou zkoušky sloužící k ověření kvality provedených dílčích operací produktů. Tyto zkoušky musí být uvedeny v kontrolním plánu kvality.
23. **Náhradní díly** jsou produkty určené k opravám a údržbě ŽKV, jejichž kvalita je zajišťována podle specifikací a výrobních norem.
24. **Obchodník** je subjekt práva, jehož předmětem podnikání je nákup a prodej, a který může na základě smluvního vztahu s objednatelem poskytovat objednateli produkt (zboží), jež je předmětem odborně technického prověřování, aniž by byl výrobcem.
25. **Objednatel** je zpravidla skupina České dráhy, za níž na základě zmocnění jedná příslušný představitel organizační složky skupiny České dráhy.
26. **Objednatel ZPA** je zpravidla dodavatel (výrobce nebo opravce), který požaduje provedení ZPA ŽKV a jejich dílů pro skupinu ČD a je držitelem platného Osvědčení o způsobilosti dodavatele. Objednatel ZPA může být v určitých případech obchodník, který předloží příslušná oprávnění k této činnosti od dodavatele (výrobce nebo opravce). Pokud je tato skutečnost známa již při provádění ZSA, uvede se v dokumentaci z provedeného ZSA. Pokud je objednatel ZPA zahraniční železniční podnik, postupuje se dle mezinárodních předpisů a další legislativy.
27. **Oddělení technické kontroly OTK** jsou oprávnění zástupci dodavatele nezávislí na výrobních útvech.
28. **Opravce** je subjekt zajišťující dodávku produktu (např. údržbu nebo obnovu ŽKV).
29. **Osvědčení o způsobilosti dodavatele (dále rovněž „Osvědčení“)** je písemný doklad vydaný skupinou ČD v souladu s předpisem ČD V 6/2, opravňující dodavatele v rozsahu uvedeném v „Osvědčení“ vstupovat do smluvních vztahů s objednatelem na dodání produktů, jež jsou předmětem odborně technického prověřování ve smyslu tohoto předpisu. Osvědčení prokazuje způsobilost dodavatele.

30. **Projekt ŽKV** je pro účely tohoto předpisu část systémového opatření, týkající se kvality produktu a platí to pro všechny položky kusovníku ŽKV. Kusovník je součástí projektu ŽKV.
31. **Produkt** je výrobek nebo činnost (služba).
32. **Předpisy na produkt** jsou ve smyslu normy ČSN EN 10204, ve znění pozdějších předpisů, technická (výkresová a technologická) dokumentace, technické (dodací a přejímací) podmínky, smluvní ujednání a odkazy na příslušné normy, vyhlášky a předpisy platné pro daný produkt.
33. **Subdodavatel** je subjekt práva, který na základě smluvního vztahu s dodavatelem poskytuje objednateli dodání produktu (zboží či služby), ke kterému se dodavatel smluvně zavázal a jež je předmětem odborně technického prověřování.
34. **Šarže** je množství materiálu vyráběného nebo zpracovávaného najednou ve stejnou dobu.
35. **Technické podmínky (TP)** jsou technické požadavky, které musí splňovat jednotlivé díly, či konstrukční celky nebo celé ŽKV. Tyto technické podmínky jsou závazné pro výrobce, dodavatele a odběratele.
36. **Výjimka z provádění ZPA** je možnost vystavování dokumentu kontroly 3.1 místo 3.2 dle normy ČSN EN 10 204. Dokladem o udělení výjimky je Osvědčení kvality produktu vystavené OKV. Výjimka z provádění ZPA je možná pouze u produktů, které mají v Příloze č. 1 tohoto předpisu uvedenu kombinaci požadovaných inspekčních certifikátů 3.2 (3.1). Výjimku z tohoto ustanovení je oprávněn udělit ředitel OKV.
37. **Výrobce** je subjekt práva, který může na základě smluvního vztahu poskytovat objednateli jím vyráběné produkty (zboží), jež jsou předmětem odborně technického prověřování.
38. **Výrobní dokumentace** je soubor výkresů výrobků, sestav a jednotlivých dílů, dále soubor výkresů pro katalogy výrobků a pro katalogy náhradních dílů. Rovněž to jsou výrobní, technologické a pracovní postupy.
39. **Zakázka** je veřejná zakázka ve smyslu zákona č. 134/2016 Sb., o zadávání veřejných zakázek, ve znění pozdějších předpisů (dále jen „zákon o veřejných zakázkách“), jejímž předmětem je poskytování zboží, služeb, nebo jiná zakázka realizovaná na základě smlouvy, jejímž předmětem je poskytnutí zboží či služeb.
40. **Zákaznický produktový audit skupiny ČD (ZPA)** je prověřování produktů před dodávkou podle předpisů na produkt, který je doložen předepsanými dokumenty kontroly.
41. **Zákaznický systémový audit skupiny ČD (ZSA)** stanovuje podle legislativy EU v rámci „kultury bezpečnosti“ způsob prověřování činnosti zhotovitele před realizací dodávky objednateli, případně jiném subjektu a zároveň upravuje požadavky na obsah smluv uzavíraných mezi objednatelem a dodavatelem.
42. **Zboží** jsou ŽKV, jejich části, náhradní díly, celky, komponenty a materiály určené k dodávkám a opravám, v případě, že byla k tomuto uzavřena smlouva nebo objednávka.
43. **Způsobilost dodavatele** je schopnost kvalitně plnit požadavky objednatele vyplývající z právních předpisů. Způsobilost dodavatele je předmětem odborně

technického prověřování dodavatele.

- 44. **Zhotovitel** je dodavatel produktu. Pro účely tvorby smluvních vztahů jsou jako smluvní strany uváděny termíny zhotovitel a objednatel.
- 45. **Železniční podnik** pro potřeby tohoto předpisu je „železničním podnikem“ skupina České dráhy.
- 46. Neobsazeno.

ČÁST TŘETÍ

OBEČNÁ USTANOVENÍ

47. Provádění ZPA podle tohoto předpisu zajišťuje skupina ČD, OKV na základě smluvního vztahu mezi dodavatelem a objednatelem prostřednictvím systémových specialistů - inspektorů kvality (dále jen „IK“).
48. Smluvním vztahem je vyplněná žádost dodavatele vlastního platné Osvědčení o způsobilosti dodavatele dle předpisu ČD V 6/2 o provedení ZPA na daný kalendářní rok a vyjádření se OKV k této žádosti. Vzor žádosti je uveden v příloze č. 6.
49. Držitel ŽKV je v souladu se zákonem č. 266/1994 Sb., o dráhách ve znění pozdějších předpisů povinen stanovit podmínky pro respektování bezpečnostně relevantních aspektů (dále BRAS) a to jak v novovýrobě, při realizaci změn schváleného stavu, jednotlivých udržovacích zásahů a rovněž tak i při zajišťování výroby a oprav náhradních dílů, konstrukčních skupin a celků ŽKV. Seznam kritických oblastí, bezpečnostně kritických systémů a bezpečnostně souvisejících prvků je uveden v čl. 51, 52 a 53.
50. Seznam kritických oblastí z hlediska bezpečnosti (též SSC):
- a) spojování (svařování, lepení apod.),
 - b) postupy nedestruktivní zkoušky (všechny postupy podle příslušných norem),
 - c) konečné fáze testování vozidel,
 - d) další specializované oblasti (např. systémy řízení a kontroly, brzdy, monitorovací zařízení na vozidlech apod.).
51. Bezpečnostní kritické systémy - (údržba prohlídka, oprava, montáž a manipulace), kontrola konfigurace a konečné rozměry vozidla po údržbě:
- skříň vozidla (nástavba vozidla, rám vozidla, koncové části a propojení vozidel)
 - dveřní systém (dveře, ovládání dveří, mechanická montáž, kalibrace)
 - brzdová soustava (např. rozdělovač, rozvaděč, regulátor, regulátor uvolnění, protiskluzová ochrana, koncový kohout, ventil, hmotnost / brzda, regulační ventil, spojka apod.)
 - podvozky / hnací převodový systém (např. jednotlivé nápravy, podvozky, naklápěcí zařízení, vedení dvojkolí, nápravová ložiska, tlumiče nárazů apod.)
 - spojovací systém (narážecí a tažné zařízení)
 - řídicí a kontrolní systém (např. palubní automatické systémy zastavení a ochrany vlaku, palubní řídicí a zabezpečovací zařízení jako ETCS / ERTMS, SIFA, LS, systémy záchranné brzdy, související komunikační systémy jako jsou radiosystémy, GMS -R a systémy měření rychlosti vozidla tj. je převodník, rychloměr, registrace údajů apod., nejsou-li součástí systému řízení vlaků)
 - systém tlaku vzduchu / tlakové nádoby (např. kompresor, sušička vzduchu, vzduchojemy a pod.)
 - požární detekce, hasicí systémy a jejich součásti
 - zvláštní požadavky na cisternové vozy podléhající RID atd.

52. Bezpečnostní související prvky (slouží ke zvýšení bezpečnosti):
- a. elektrická vysokonapěťová zařízení a přípojky, izolace atd.
 - b. akumulátorové baterie
 - c. klimatizační zařízení (primární okruh)
 - d. uzemňovací zařízení
 - e. chladicí / topná zařízení
 - f. nouzové osvětlení
 - g. bezpečnostních zařízení pro osoby řídící hnací vozidlo
 - h. informační systémy
 - i. aktualizace elektronických systémů (softwarové a hardwarové)
53. Dodavatelé produktů zařazených do kategorie BRAS musí mít proveden ZSA a musí mít vystaveno platné Osvědčení způsobilosti dodavatele. Viz však čl. 59.
54. Přehled produktů povinně podléhajícím prověřování je uveden v Příloze č.1 tohoto předpisu.
55. Přehled kontrolovaných produktů se určí v projektu ŽKV s ohledem na vyhodnocení prvků BRAS. Přehled kontrolovaných produktů musí obsahovat část podléhající BRAS, tak i část nepodléhající BRAS.
56. Dodavatel je povinen před zahájením výroby anebo opravy ŽKV/ND vždy vypracovat a předložit plán kvality ŽKV/ND k posouzení místně příslušného IK a schválení OKV.
57. Přehled kontrolovaných produktů, a to včetně náhradních dílů se definitivně určí v příslušném smluvním vztahu mezi dodavatelem a odběratelem.
58. Pokud vznikne situace, kdy nejsou splněna ustanovení shora uvedených článků 51 až 56 musí způsob a rozsah prověřování produktů stanovit odbor, objedávající produkty ve spolupráci s OKV.
59. Za kvalitu zadané zakázky včetně všech dodávek či provedení díla subdodavatelů zodpovídá dodavatel. Ten je i v takovém případě povinen provést nebo nechat provést všechny potřebné zkoušky. Dodavatel je povinen používat k výrobě a opravám jen materiály a díly uvedené ve schválené výrobní dokumentaci.
60. Provedení ZPA nezavazuje dodavatele jeho záruk za provádění zadané zakázky.
61. Využívá-li dodavatel služeb subdodavatelů (polotovary, dílčí operace apod.) a subdodávka z hlediska kvality podléhá rozsahu ZPA, musí dodavatel tuto skutečnost písemně oznámit objednateli. ZPA takové subdodávky se musí provést u subdodavatele, pokud nebude v příslušném smluvním vztahu uvedeno jinak.
62. Neobsazeno.

ČÁST ČTVRTÁ

ČINNOSTI PROVÁDĚNÉ PŘED ZAHÁJENÍM ZÁKAZNICKÉHO PRODUKTOVÉHO AUDITU

63. ZPA se provádí podle předem stanoveného plánu vytvořeného OKV. Jednotliví IK zašlou nejpozději dva pracovní dny před ukončením měsíce plán na následující měsíc podle dostupných informací zhotovitelů. OKV vytvoří přehledný plán všech IK s řádkem „plán“ a řádkem „skutečnost“ na každý kalendářní měsíc. Jednotliví IK mají povinnost na konci každého týdne aktualizovat plán na následující týden a zapsat skutečnost za uplynulý týden. Po ukončení kalendářního měsíce zašlou jednotliví IK zpracované „Hodnocení dodavatelů“ za příslušný měsíc nejpozději do tří pracovních dnů na OKV.
64. ZPA se provádí pouze v pracovní dny a ve stanovené pracovní době IK. Výjimky povoluje ředitel OKV.
65. Dodavatel vyzve objednatele a pověřeného IK alespoň 5 pracovních dní předem před zahájením činností, které podléhají ZPA. Současně spolupracuje IK s dodavatelem na vypracování kontrolního plánu kvality. Výzva musí proběhnout v pracovní dny a pracovní době v čase od 7:00 do 15:00 hodin. Datum předání předmětu plnění dodavateli, zahájení plnění dodavatelem, datum komisionální prohlídky a mezioperační kontroly uvedené v kontrolním plánu kvality (součást ZPA) včetně všech termínů jednotlivých zkoušek, měření, kontrol a převzetí (kde je účast IK předepsána) musí být v dostatečném předstihu prokazatelně odsouhlaseny IK. Podrobnosti stanoví příslušný smluvní vztah.
66. V případě výzvy k provedení ZPA pro skupinu ČD musí dodavatel nebo prostřednictvím subdodavatele inspektoru kvality sdělit, že se jedná o ZPA pro skupinu ČD a při zahájení ZPA předložit aktuální objednávku, kde musí být uvedeno, že se jedná o produkci pro skupinu ČD (musí být uvedeny identifikační údaje původní objednávky skupiny ČD), jinak nelze takovou objednávku považovat za objednávku skupiny ČD. **V případě, že se nejedná o objednávku skupiny ČD, provede IK ZPA za úplaty podle schváleného a platného Ceníku výkonu za provádění ZPA nebo příslušného smluvního vztahu.**
67. Objednatel ZPA oznámí inspektoru kvality, podle kterých dodacích podmínek a podle jakého smluvního vztahu budou práce na ŽKV nebo jejich dílech prováděny. Poté mu předá jejich kopie, podle kterých se pak sestaví vlastní rozsah ZPA a IK spolu s objednatelem ZPA se jím řídí. Pokud dojde ke změně příslušného smluvního vztahu (rozsah nebo ukončení platnosti) musí být IK o tomto stavu bezprostředně informován.
68. Objednatel ZPA na celá ŽKV zajistí pro IK nejméně 1 měsíc (pro ZPA dílů a materiálů nejméně 7 kalendářních dnů) před zahájením výroby, opravy, případně změny schváleného stavu evidované a schválené TP, dodací podmínky, včetně platné výkresové dokumentace v rozsahu potřebném pro vykonávání ZPA a převzetí ŽKV, zaváděcí příkazy držitele ŽKV a normy uvedené ve smluvním vztahu nebo v dodacích podmínkách.
69. Objednatel ZPA neprodleně předloží IK podklady o změnách a odchylkách od výrobní dokumentace, které byly odsouhlaseny mezi dodavatelem a objednatelem. Bez schválení nelze změny akceptovat.

70. ŽKV je do plánované obnovy nebo neplánované údržby většího rozsahu předáváno protokolárně.
71. Podrobnosti stanoví příslušné předpisy ČD. Rovněž tak je stanoveno provádění komisionálních prohlídek ŽKV.
72. Konkrétní ŽKV převzatá OTK (ŘKJ, apod.) dodavatele a určená k ZPA upřesní dodavatel nejpozději den předem. V den provedení ZPA je možno provést změny pouze se souhlasem IK a objednatele. Dodavatel smí nabídnout k provedení ZPA objem produkce, která je dohodnuta s objednatelem.
73. Místo pro provádění předání ŽKV do plánované obnovy nebo neplánované opravy většího rozsahu musí určit dodavatel s tím, že budou respektovány obecně závazné předpisy BOZP a místní předpisy včetně nařízení BOZP. Toto opatření platí i pro místo provádění komisionální prohlídky.
74. Neobsazeno.

ČÁST PÁTÁ

ROZSAH ZÁKAZNICKÉHO PRODUKTOVÉHO AUDITU

75. Rozsah ZPA je určen:
- a) kontrolním plánem kvality produktu
 - b) smluvním vztahem platným pro produkt
 - c) technickou dokumentací produktu
76. Definitivní rozsah provedení ZPA a případné odchylky schvaluje zásadně skupina ČD OKV. Rozsah a způsob provedení auditu bude přizpůsoben konkrétním podmínkám v souladu s technickými normami a požadavky objednatele na výrobek či jeho provedení.
77. Místo pro provádění ZPA u ŽKV musí odpovídat obecně závazným předpisům BOZP. Musí být zastřešené, chráněné před povětrnostními vlivy, dostatečně osvětlené. Kolej, na které se provádí předmětná část ZPA musí být přímá a vodorovná a u ŽKV, kde je nutné provést kontrolu pojezdu případně spodní části vozu, opatřena prohlídkovým kanálem. Musí být umožněna bezpečná prohlídka střechy a horní části ŽKV, aby byla možnost kontroly oken a prostoru nad a mezi okny. Schůdný prostor musí mít po obou stranách koleje mimo obrys ŽKV zpevněný povrch a odvodnění v celé délce a v šířce alespoň 1 m.
78. Přistavená ŽKV musí být oddělena od sebe a zabezpečena proti ujetí (posunutí) tak, aby mohla být provedena příslušná část produktového auditu zařízení na čelech vozidla. U ucelených dopravních jednotek se provádí příslušná část produktového auditu u každého vozidla zvlášť podle předchozí věty a následně u spojené dopravní jednotky jako celku.
79. Neobsazeno.

ČÁST ŠESTÁ

SPOLUPRÁCE ZÚČASTNĚNÝCH DODAVATELŮ

80. Vstup do prostoru dodavatele. Dodavatel musí zajistit IK v průběhu provádění produktového auditu vstup na všechna pracoviště, dílny, sklady a zkušební prostory, v nichž probíhá ZPA. Tam, kde je podle dohody mezi objednatelem a zhotovitelem trvale zastoupení IK nebo pravidelně a dlouhodobě je prováděn ZPA, poskytne zhotovitel zástupci objednatele samostatnou místnost (zařízenou) jako kancelář a vybavenou přípojkou pro výpočetní techniku, která mu bude bezplatně k dispozici ke služebním účelům. Rozsah vybavení je dán dohodou. Dále zhotovitel umožní bezplatné použití svých hygienických zařízení (umývárna, WC apod.).
81. Bezpečnost práce - dodavatel musí zajistit IK bezpečnost práce a ochranu zdraví. Při první návštěvě provozu musí být IK před zahájením činnosti řádně a prokazatelně poučen z hlediska ohrožení jeho bezpečnosti a zdraví. Dodavatel musí IK vybavit bezpečnostně ochrannými pomůckami, které jsou nařízeny používat v jeho prostorech. Poučení je nutno pravidelně opakovat ve smyslu platných předpisů a dalších dokumentů a rovněž při změnách nebezpečných situací nebo delších přerušení práce. Za dodržení uvedených opatření odpovídá dodavatel.
82. Omezení odpovědnosti IK nebo vůči jeho osobě v průběhu provádění produktového auditu po dobu jeho pobytu u dodavatele a případně v provozech subdodavatele je nepřípustné. ŽKV musí být přistavena a díly předloženy k ZPA tak, aby IK nemohl být žádným způsobem omezován prostorově ani časově ve výkonu své práce.
83. Diskrétnost - všechna zjištění týkající se výrobních a obchodních tajemství, získaná při produktovém auditu z podkladů a dalších informací, jsou považována za důvěrná.

Dodavatel je povinen:

- Určit v rámci přípravy ZPA odpovědného zástupce se kterým bude IK projednávat veškeré záležitosti týkající se předmětného ZPA.
- Zajistit k ZPA a jeho přípravné fázi potřebné zaměstnance, podklady, dokumentaci, příslušnou smlouvu, prostory, případné strojní zařízení, měřicí zařízení a komunikační prostředky (tel., email)
- Předložit IK kdykoli ke kontrole veškeré předpisy na výrobek, podle kterých provádí činnosti ve prospěch objednatele a veškeré dokumenty kontroly dodávaných dílů, které při své činnosti použije. V novovýrobě označit kontrolované nebo zkoušené díly a materiály kontrolní značkou OTK dodavatele nebo subdodavatele podle výkresové dokumentace, předpisů, ČSN, EN a PN (TNŽ). Pokud tak stanoví příslušné TP, dodací podmínky, popř. další dokumenty, provede toto označení také IK svojí značkou.
- Označit veškeré části ŽKV, jejich díly a výrobní podskupiny podléhající ZPA a je povinen je nabízet IK zásadně až po přezkoušení a úspěšné kontrole OTK. V případech určených smluvním vztahem dokládá dodavatel splnění této povinnosti nabízet uvedený sortiment IK až po jeho přezkoušení a úspěšné

kontrole OTK (popř. jiným útvarem odpovídajícím za kvalitu) předložením Dokumentu kontroly 3.1 a to i v případech, že IK se již v průběhu realizace produktu zúčastnil mezioperačních kontrol dle plánu ZPA.

- Zajistit výkon ZPA na jiném odpovídajícím místě na svoje náklady včetně nákladů na účast IK v případě, že není možné provést ZPA na smluveném místě.
- Předložit IK při provádění ZPA u ŽKV doklady o dosud provedených produktových auditech materiálů a dílů dodaných na ŽKV podle ČSN EN 10204. Pokud nejsou shora uvedené doklady předloženy, je příslušný ZPA přerušen do doby jejich předložení. IK vystaví v tomto případě dokument „Přerušení zákaznického produktového auditu“. Přerušený produktový audit je znovu zahájen doložením potřebných dokumentů dodavatelem. Dokument o „Přerušení zákaznického produktového auditu“ je vyhotoven ve dvou provedeních. Obě vyhotovení jsou vzájemně potvrzena podpisy zástupci dodavatele a odběratele, originál je předán dodavateli. Kopie oboustranně podepsaného dokumentu je zaslána na OKV.

84. Objednatel je povinen:

Určit v rámci přípravy ZPA příslušného IK, který bude projednávat veškeré záležitosti týkající se předmětného ZPA v organizační jednotce dodavatele, případně v organizační jednotce subdodavatelů použitých dodavatelem ke splnění smluvního závazku vůči ČD, pokud není příslušným smluvním vztahem stanoveno jinak. Pokud se ZPA účastní společně s určeným IK i další zástupci skupiny ČD, vedoucím této skupiny odběratele je vždy určený IK. To platí i v případě, že se ZPA zúčastní i zástupce držitele ŽKV, pokud se ZPA provádí pro třetí stranu.

85. Objednatel má právo zúčastňovat se všech činností souvisejících se ZPA.

86. Nedostaví-li se IK ze závažných důvodů k výkonu ZPA v předem dohodnutém termínu, provede tento ZPA odborně způsobilá osoba organizační jednotky dodavatele (subdodavatele). Výsledky zkoušek a měření z tohoto ZPA budou IK předloženy dodatečně, dokumenty kontroly pak IK dodatečně podepíše s poznámkou. V tomto případě však IK neručí za provedený ZPA. Toto ustanovení se nevztahuje na ZPA u ŽKV z novovýroby, po provedených opravách a po změnách schváleného stavu, které mají bezprostředně vliv na bezpečnost železničního provozu. Podrobnosti řeší příslušný smluvní vztah. **Datum skutečně provedeného ZPA se uvede v příslušné kolonce tiskopisu. IK potvrdí tento Dokument v termínu, kdy se dostaví k dodatečnému předložení dokumentů o provedeném ZPA v příslušné kolonce tiskopisu, kde kromě svého podpisu uvede datum dodatečného provedení ZPA a uvede poznámku (čitelně rukopisně) „ ve smyslu čl. 86 předpisu V 6/1“.**

87. Dodavatel může přistavit ŽKV k vykonání TBZ, pouze tehdy, když bylo ŽKV podrobeno všem předepsaným zkouškám, a to s vyhovujícím výsledkem. Všech těchto zkoušek se zúčastňuje IK podle předem stanoveného plánu zkoušek, podrobnosti stanoví příslušný smluvní vztah. U ŽKV, vyžadujících provedení TBZ, tuto TBZ provádí pouze oprávněná právnická osoba, není-li dohodnuto jinak. Pouze po provedení TBZ s vyhovujícím výsledkem připraví dodavatel ŽKV k provedení ZPA.

88. IK má právo požadovat na dodavateli náhradu svých nákladů na ZPA a to včetně jejich zvýšení při opakování tohoto ZPA nebo jeho části, v případě nepřipravenosti dodavatele na původně stanovený termín k provedení produktového auditu.
89. Náklady spojené s prováděním produktového auditu zaměřených na díly a materiály uvedené v Příloze č.1 tohoto předpisu prováděné u subdodavatelů mimo území České republiky hradí dodavatel, pokud toto neřeší příslušný smluvní vztah jiným způsobem.
90. Dodavatel vyzve IK k účasti na šetření příčin vzniku záruční závady, která bude dodavateli oznámena objednatelem. Objednatel rozhodne o účasti IK na předmětném šetření. Dodavatel je povinen umožnit IK provádění kontroly průběhu záručních oprav ŽKV, příp. jejich dílů, tam, kde se opravy provádějí.
91. IK uchovává po dobu 10 let od provedení ZPA pro potřebu kontrolních orgánů dokumentaci o provedeném ZPA včetně příložených protokolů
92. V případě názorových rozdílů kvalifikovaných osob účastnících se produktového auditu, přerušení produktového auditu, ukončení produktového auditu z důvodu neodpovídající kvality dodávky, musí IK neprodleně vyrozumět kontaktní osobu objednatele. Dodavatel musí zajistit, že produkt, který byl zamítnut IK, nesmí být po dobu řízení sporu použit nebo expedován. Ve sporných případech se může dodavatel proti rozhodnutí IK odvolat písemně k objednateli. Nedojde-li k dohodě, rozhodne v případě odvolání s konečnou platností ředitel OKV.
93. Neobsazeno.

ČÁST SEDMÁ

POVINNOSTI A PRÁVA INSPEKTORA KVALITY

94. Činnost inspektora kvality při provádění ZPA.
- Provádět všechny stanovené kontroly (stanovené př. V 6/1, objednávkou, příslušným smluvním vztahem a kontrolním plánem kvality) na základě prokazatelné výzvy zhotovitele. IK ověřuje, zda je produkt zhotoven v souladu s objednávkou, příp. technickými podmínkami, výkresovou dokumentací, či jiným dokumentem, který přesně stanovuje závazné podmínky pro zhotovení díla v souladu s platnými zákony a normativními ustanoveními. Ve smyslu kontrolního plánu kvality IK rovněž ověřuje, že veškeré vstupní díly a komponenty zařazené do kategorie BRAS, které jsou použity pro zhotovení výrobku, odpovídají stanoveným požadavkům na stanovené dokumenty kontroly podle tohoto předpisu nebo příslušnému smluvnímu vztahu.
95. IK je povinen písemně odmítnout použití nevhodných surovin nebo materiálu s různými vadami (např. materiál napadený korozí, materiál znehodnocený nevhodným skladováním a pod.), pokud při ZPA použití takových surovin nebo materiálu zjistí.
96. IK je povinen přerušit ZPA jakéhokoliv výrobku, zjistí-li závažné porušení

schválených technologických postupů, norem, TP, TDP, TDPP nebo ustanovení smluvního vztahu. Přerušení ZPA IK nahlásí písemně s uvedením důvodu dodavateli, objednateli a OKV. V případě oprávněné pochybnosti o kvalitě výroby nebo opravy je IK oprávněn žádat opakování jakékoliv kontrolní nebo funkční zkoušky, popřípadě měření, a to jak konstrukčního celku, tak i celého výrobku.

97. IK je povinen upozornit objednatele a OKV na zásadní nedostatky, které ovlivňují kvalitu práce dodavatele a nejsou v souladu s rozsahem činností, včetně případných omezení uvedených v Osvědčení o způsobilosti dodavatele dle předpisu ČD V 6/2.
98. IK je povinen zúčastňovat se předávání ŽKV do plánované obnovy nebo neplánované údržby u dodavatele a pokud je k tomu vyzván ECM2 zúčastňuje se též komisionálních prohlídek ŽKV. IK je povinen vykonávat ZPA u všech ŽKV skupiny ČD, včetně subdodávek pro ŽKV skupinu ČD podle odsouhlasené dokumentace.
99. IK je povinen kontrolovat úplnost zápisů, dokladů a záznamů předepsaných pro jednotlivé výrobky.
100. IK je povinen odmítnout provedení ZPA, pokud dodavatelem provedená činnost neodpovídá rozsahu dle smluvního vztahu objednatele a dodavatele.
101. IK je povinen kontrolovat měření a zkoušení ŽKV a jejich částí, které provádí zpravidla dodavatel na základě dokumentace a příslušného smluvního vztahu.
102. **IK vede o provedených ZPA i mezioperačních kontrolách evidenci formou měsíčního hlášení „Hodnocení dodavatelů“.**
103. Pokud zhotovitel splnil požadavky technických podmínek, výrobních norem a dalších legislativních požadavků, smluvního vztahu. IK potvrzuje stanovený dokument kontroly k uvedeným produktům na předem stanoveném formuláři (inspekční certifikát, dokument stanovený příslušným smluvním vztahem a pod.).
104. IK se zúčastňuje v rámci projektu (výroba nového ŽKV, opravy, obnovy ŽKV u opravců, výroba a dodávky dílů k ŽKV) podle schváleného Kontrolního plánu kvality, veškerých předem stanovených mezioperačních kontrol, komisionálních prohlídek a dalších činností vztahujících se k plnění díla po celou dobu průběhu výroby, opravy, obnovy a dalších činností stanovených plánem mezioperačních kontrol, až po dobu předání díla zhotovitelem.
105. **V případě dodávek náhradních dílů (již dříve vyrobených nebo použitých) nelze použít příslušný dokument kontroly z důvodu nepřítomnosti IK v celém procesu výroby, protože nejsou splněny kontrolní body stanovené Kontrolním plánem kvality a z toho vyplývajících mezioperačních kontrol. V tomto případě se provede pouze inventární převzetí dílů, potvrzující věcnou správnost. Podrobnosti stanoví příslušný smluvní vztah, popř. objednávka.**
106. **V případě, že není možné uplatnění čl. 105 tohoto předpisu (např. nákup ŽKV, vyrobených domácími nebo zahraničními společnostmi a jsou určena pro provoz na dráze celostátní a regionální – obvykle použitá ŽKV) nejedná se o ZPA ve smyslu tohoto předpisu. V tomto případě nelze použít dokument kontroly podle ČSN EN 10 204 podle vzorů v tomto předpise uvedených, ale provede se fyzické převzetí ŽKV (díla). O tomto převzetí se provede s prodávajícím písemný Zápis. Podrobnosti stanovuje příslušný smluvní vztah.**

107. Obdobným způsobem se postupuje v případech, kdy je ZPA nebo převzetí prováděno podle ustanovení čl. 7 tohoto předpisu, ale činnost IK je prováděna pro třetí stranu.
108. Inspektor kvality provádí na základě rozhodnutí Ř OKV technické poradenství v oblasti přejímky ŽKV a jejich dílů i pro jiné držitele vozidel. V rámci poradenství je možné využít obsah tohoto předpisu. V tomto případě se nejedná o přejímku podle zažitých postupů (nejedná se o ZPA ve smyslu části páté př. V 6/1).
109. Neobsazeno.

ČÁST OSMÁ

ODCHYLKY A ZMĚNY PŘI VÝROBĚ

110. Změny, pro které není nutné schválení příslušným orgánem státní správy budou projednány mezi dodavatelem a objednatelem. Změny takového charakteru, pro které je nutné schválení, projedná dodavatel a objednatel s příslušným orgánem státní správy. Dokumentace bude po schválení závazná pro provedení ZPA. V případech, kdy je výrobek vyroben a připraven na provedení ZPA v odchylných hodnotách a tolerancích proti hodnotám a tolerancím předepsaným v dokumentaci, IK ZPA přeruší a výrobek nepřevzme.
111. IK nejsou oprávněni měnit ustanovení obsažené v TP, v související dokumentaci nebo v ujednáních dohodnutých mezi objednatelem a dodavatelem.
112. Neobsazeno.

ČÁST DEVÁTÁ

HODNOCENÍ KVALITY DODAVATELŮ A DODÁVANÝCH PRODUKTŮ

113. Osoba odpovědná za hodnocení dodavatelů a kvality produktu je ředitel OKV. Podklady pro hodnocení kvality produktu zpracovává OKV. Pokud dodavatel není s ohledem na charakter produktu schopen vystavit příslušný dokument kontroly dle ČSN EN 10204, uvedený ve smluvním vztahu, musí navrhnout zcela odpovídající dokument z oboru produktu např. prohlášení ES/EC a OKV musí takovou záměnu dopředu odsouhlasit. Podrobnosti stanoví příslušný smluvní vztah.
114. Na základě hodnocení ze strany ČD lze u dodavatelů, kteří zajišťují 100% kvalitu vlastními kontrolními postupy a prokazují, že byly splněny všechny platné zákony, normy, předpisy ČD a povinná péče (např., že byl respektován stav vědy a

techniky nebo, že byly splněny všechny výběrové, dozorové a organizační povinnosti) povolit výjimku z provádění produktového auditu u přesně vyjmenovaných výrobků na předem stanovenou dobu.

115. Podklady pro hodnocení dodavatelů podle kvality produktů zpracovává příslušné oddělení OKV, schvaluje ředitel OKV. Hodnocení podléhají všichni dodavatelé. Hodnocení je prováděno v souladu se zásadou transparentnosti, nediskriminace a rovného zacházení.
116. Schopnost dodavatele zajišťovat kvalitu dodávaného produktu prověřuje určené oddělení, které je součástí OKV v rámci hodnocení kvality dodavatelů.
117. Dodavatel který zajišťuje 100% kvalitu dodávaného produktu vlastními kontrolními postupy a prokazuje, že byly splněny všechny platné zákony, předpisy ČD, a.s., UIC, legislativa EU a povinná péče (např., že byl respektován stav vědy a techniky nebo že byly splněny všechny výběrové, dozorové a organizační povinnosti) může být po splnění požadavků uvedených v části deváté zařazen do tzv. „Skupiny K1“. V tom případě OKV zajišťuje pouze namátkově kontrolu provádění díla v oblasti kvality. Do „Skupiny K1“ může být zařazen pouze dodavatel s platným Osvědčením o způsobilosti dodavatele v souladu s předpisem ČD V 6/2. Osvědčení kvality produktu může být vystaveno až po minimálně třech následujících odběrech, nejdříve však za dobu 1 roku jednotlivých zakázek se 100% kvalitou dodávaného produktu a provedené prověrce kvality.
118. Pokud jsou splněna kritéria pro udělení výjimky ze ZPA a příslušný dodavatel si o její udělení písemně požádá, provede se hodnocení kvality podle čl. 114 tohoto předpisu na formuláři, uvedeném v příloze č. 7 - Žádost o provedení Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů.
119. Při prověrce hodnocení kvality se provádí:
- Kontrola dokumentů vztahujících se k dodavateli / žadateli, které jsou k dispozici na OKV (platnost Osvědčení o způsobilosti dodavatele),
 - Zaslání příslušné verze dotazníku dodavateli / žadateli dle Přílohy č. 5. Dotazník pro určitou skupinu produktů sestavuje OKV, v Příloze č. 5 je uveden pouze vzorový dotazník pro brzdové špalíky,
 - Prověření žádosti dodavatele – žadatele na místě na základě vyplněného dotazníku,
 - Vystavení dokumentu Osvědčení kvality produktu (Příloha č. 5),
 - Zápis do seznamu vystavených Osvědčení kvality produktu.
120. Hodnocení kvality. Pro hodnocení kvality se vychází z:
- Úrovně zavedeného systému kvality
 - Výsledků ověření a kontrol kvality jednotlivých produktů
 - Schválených technických podkladů nutných pro ZPA

- Systém kvality
- Změnového řízení ve výrobě
- Řízení dokumentů a údajů
- Procesu nakupování
- Zajištění kvality výroby
- Řízení monitorovacích a měřících zařízení
- Technické dokumentace
- Manipulace, skladování a balení zboží
- Chemické, mechanické a fyzikální vlastnosti
- Zkoušení výrobku a zkušebních metod
- Počtu opakovaných ZPA (přejímek)
- Počtu reklamací

121. Pomocný prostředek pro hodnocení je dotazník pro hodnocení kvality dodavatelů a dodávaného produktu, viz Příloha č. 4. Uvedený dotazník je vzorovým dotazníkem pro produkt brzdové špalíky. Cílem hodnocení je zjistit, zda jsou dodavatelem plněny požadované podmínky v oblasti kvality pro jeho smluvní činnost se skupinou ČD.
122. Interval mezi hodnocením kvality začíná datem vydání Osvědčení o způsobilosti dodavatele a nesmí být delší než 12 měsíců. U dodavatelů, zařazených do skupiny K1 lze při opakovaném hodnocení, prodloužit termín na 24 měsíců. Termín vykonání hodnocení bude stanoven vzájemnou dohodou mezi prověřovaným dodavatelem a vedoucím komise pro hodnocení.
123. O rozsahu prověřovaných prvků rozhoduje vedoucí komise pro hodnocení při zahájení tohoto hodnocení na základě výsledků předchozích kontrol, zkoušek a provedených ZPA. Rozsah bude upřesněn v plánu auditu, který bude vzájemně podepsán před zahájením hodnocení kvality na pracovišti.
124. Zpráva o výsledku hodnocení bude předána řediteli OKV za účelem následného vydání Osvědčení kvality produktu. Hodnocení se provádí zásadně komisí, složenou ze zaměstnanců určených ředitelem OKV na návrh příslušného vedoucího oddělení. Složení komise provádějící toto hodnocení určí ředitel OKV. Za členy komise je nutné určit zaměstnance s příslušným technickým zaměřením a se znalostí problematiky kvality. Výsledkem kladného hodnocení je vydání Osvědčení kvality produktu.
125. V případě nedodržení kvality produktu si skupina ČD vyhrazuje Osvědčení kvality produktu odebrat.
126. Neobsazeno.

ČÁST DESÁTÁ

KYBERNETICKÁ BEZPEČNOST

127. Dodavatelské podniky, které jsou dodavatelem produktu a služeb podle uzavřených příslušných smluv, musí mít nastavený systém, zajišťující kybernetickou bezpečnost. Cílem tohoto opatření je zavedení pokynů a doporučení pro ochranu informačních technologií v železničních aplikacích před vyskytujícími se kybernetickými hrozbami. Norma CLC/TS 50701 stanovuje některé aspekty související s kybernetickou bezpečností v železničních aplikacích. Jsou to např. definice identifikace hrozeb a rizik, nastavení ochrany kritických funkcí a řízení incidentů. Řízení incidentů zahrnuje jejich hlášení, evidence, šetření incidentů, jejich analýzu a zavedení odpovídajících opatření k minimalizaci následných škod. Norma ISO 27001 poskytuje rámcové informace pro systémy řízení bezpečnosti informací. Tento systém zajišťuje zachování důvěrnosti, integrity a dostupnosti informací. Zároveň umožňuje dodržování souvisejících legislativních ustanovení.
- Obě tyto normy ISO 27001 a EIC 62443 stanovují základy pro budování odolných systémů vůči kybernetickým hrozbám a vychází z nich i evropská směrnice NIS2. Tyto standardy se ve vztazích s dodavateli a v požadavcích ČD vůči dodavatelům použijí přiměřeně vzhledem ke kybernetickým rizikům, které by externí dodávky mohly přinést do prostředí ČD.
128. Neobsazeno.

ČÁST JEDENÁCTÁ

ZÁVĚREČNÁ USTANOVENÍ

129. Změna č. 4 předpisu nabývá účinnosti dnem 30.6.2024. Dnem nabytí účinnosti tohoto předpisu se ruší platnost předpisu ČD V6 „Předpis pro inspekci jakosti a přejímku železničních kolejových vozidel a jejich dílů“, schválený rozhodnutím generálního ředitele ČD, a.s. dne 14.04.2006, č.j. 57041/2006 včetně všech příloh, dodatků, změn a výjimek. Dále se ruší Směrnice ředitele O 12 č. 3/2012, č.j. 800/2012-O12 „Stanovení bezpečnostně relevantních aspektů“.
130. Prováděcí opatření k tomuto předpisu případně další související dokumenty je oprávněn vydávat ředitel OKV. Výjimky z tohoto předpisu je oprávněn povolovat ředitel OKV.
131. Neobsazeno.

Související zákony, předpisy a normy

1. Obecně závazné právní předpisy

Vyhláška č. 100/1995 Sb., kterou se stanoví podmínky pro provoz, konstrukci a výrobu určených technických zařízení a jejich konkretizace (Řád určených technických zařízení), ve znění pozdějších předpisů.

Nařízení vlády č. 119/2016 - Nařízení vlády o posuzování jednoduchých tlakových nádob při jejich dodávání na trh.

Vyhláška č. 173/1995 Sb., kterou se vydává dopravní řád drah ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 263/2016 Sb., atomový zákon, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 134/2016 Sb., o veřejných zakázkách, ve znění pozdějších předpisů.

Zákon č. 266/1994 Sb., o dráhách, ve znění pozdějších předpisů.

ČSN EN ISO Systémy managementu kvality – Základní principy a slovník. 9000

ČSN EN ISO Systémy managementu kvality – požadavky. 9001

ČSN ISO 10011 Směrnice pro prověřování systémů kvality.

ČSN ISO 10012 Požadavky na zabezpečování jakosti měřicího zařízení.

ČSN EN 10204 Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly.

ČSN 28 0101 Technickobezpečnostní zkouška drážních vozidel provozovaných na drahách celostátních, regionálních a vlečkách.

ČSN EN 31010 Management rizik - Techniky posuzování rizik.

ČSN EN 50215 Drážní zařízení - Zkoušení drážních vozidel po dokončení a před uvedením do provozu.

UIC 898 Poskytování služeb týkající se jakosti produktů pro oblast železnice

CLC/TS 50701 Drážní aplikace – kybernetická bezpečnost

ISO 27001 Systém managementu informační bezpečnosti

IEC 62443 Průmyslová kybernetická bezpečnost

2. Evropská legislativa

Směrnice evropského parlamentu a rady

Směrnice evropského parlamentu a rady 2004/49/ES ze dne 29. dubna 2004 o bezpečnosti železnic Společenství a o změně směrnice Rady 95/18/ES o vydávání licencí železničním podnikům a směrnice 2001/14/ES o přidělování kapacity železniční infrastruktury, zpoplatnění železniční infrastruktury a o vydávání osvědčení o bezpečnosti (Směrnice o bezpečnosti železnic).

Prováděcí nařízení Komise (EU) č. 402/2013 ze dne 30. dubna 2013 o společné bezpečnostní metodě pro hodnocení a posuzování rizik a o zrušení nařízení (ES) č. 352/2009.

Směrnice evropského parlamentu a rady (EU) 2016/798 a kterým se zrušují nařízení Komise (EU) č. 1158/2010 a (EU) č. 1169/2010.

3. Interní předpisy, normy

ČD V 6/2	Předpis pro železniční kolejová vozidla. Odborně technické posouzení dodavatelů železničních kolejových vozidel a jejich dílů.
ČD V 25	Organizace udržování železničních kolejových vozidel.
ČD V 95/5	Předpis pro svařování železničních kolejových vozidel.
ČD V 95/6	Předpis pro lepení ŽKV a jejich dílů.
ČDC KV s5-B 2010	Údržba a opravy železničních vozů ČD Cargo, a.s.
ČD V 99/1	Oprava dvojkolí železničních kolejových vozidel.
DIN 6701-1	Lepení kolejových vozidel a dílů kolejových vozidel.
PN ČD (TNŽ) 28 0001	Kolejová vozidla železniční. Názvosloví železničních kolejových vozidel.
PN ČD (TNŽ) 28 0003	Názvy součástí hnacích vozidel.
PN ČD (TNŽ) 28 0007	Kolejová vozidla železniční. Názvy součástí brzdového zařízení.
PN ČD (TNŽ) 28 0080	Kolejová vozidla železniční. Vnější označení hnacích vozidel a vozů osobní dopravy.
PN ČD (TNŽ) 28 0091	Kolejová vozidla železniční. Vnitřní označení osobních a motorových vozů a jednotek.

SEZNAM BEZPEČNOSTNĚ RELEVANTNÍCH ASPEKTŮ CELKŮ A DÍLŮ ŽKV S POŽADOVANÝMI DOKUMENTY KONTROLY

Seznam jednotlivých produktů pro ŽKV je stanoven za účelem zajištění bezpečnosti, kvality a spolehlivosti v provozu železniční kolejové dopravy ve skupině ČD. Seznam bezpečnostně relevantních aspektů je zpracován po jednotlivých konstrukčních oblastech ŽKV v následujícím členění:

- A. Pojezd a podvozek
- B. Spodek s nástavbou včetně vnějšku skříně
- C. Brzda - kompletní s příslušenstvím
- D. Chlazení, vytápění, větrání - díly umístěné na střeše a spodku vozidla
- E. Trakční výzbroj mechanická - díly upevnění spalovacího motoru, mechanické, hydromechanické a hydrodynamické převodovky včetně kardanových hřídelů pro přenos trakčního výkonu, případně pomocných pohonů
- F. Silnoproudé stroje a zařízení - spojení trakčního alternátoru (hlavního generátoru) se spalovacím motorem, upevnění agregátů, upevnění trakčních motorů, trakčních převodů na nápravu, trakční transformátor, trakční usměrňovač, elektrický rozvaděč, trakční měnič, akumulátorová baterie a u těchto vyjmenovaných dílů jejich upevnění.
- G. Přístroje a zařízení kontrolní, zabezpečovací, sdělovací a ostatní
- H. Materiál ostatní
- I. Materiál pro svařování
- J. Zkoušky a převzetí ŽKV jako celku
- K. Díly s lepenými spoji

Názvosloví v seznamu jednotlivých dílů (výrobků) je zpracováno v souladu s názvoslovím technické normy železnic PN (TNŽ) 28 0003 ve znění pozdějších předpisů, s bližší identifikací k jednotlivým konstrukčním skupinám ŽKV.

Ve sloupci "Dokument kontroly dle ČSN EN 10204" je stanoven požadavek pro jednotlivé produkty a celky ŽKV. Typ dokumentu podle ČSN EN 10204, uvedený v této tabulce v závorce, lze použít pouze na základě vyhovujícího hodnocení dodavatelů ze strany skupiny ČD.

V tomto případě lze u dodavatelů, kteří zajišťují 100% kvalitu vlastními kontrolními postupy a prokazují, že byly splněny všechny platné zákony, předpisy skupiny ČD a další související legislativní předpisy a povinná péče (např. byl respektován stav vědy a techniky nebo že byly splněny všechny výběrové, dozorové a organizační povinnosti) povolit výjimku z provádění produktového auditu u přesně vyjmenovaných výrobků na předem stanovenou dobu. Podrobnosti stanovuje čl. 117.

Dokument kontroly 3.2 a 3.1 podle ČSN EN 10204 v oddíle J (Zkoušky a převzetí ŽKV jako celku) se nevystavuje, tento může být nahrazen jiným odpovídajícím dokumentem.

(např. vážní lístek, měrové listy, protokol ze zkušební jízdy, protokoly z měření apod.), pokud není příslušným smluvním vztahem stanoveno jinak.

Všichni dodavatelé konstrukčních celků a dílů ŽKV, kteří jsou zařazeni do kategorie BRAS musí mít proveden zákaznický systémový audit a musí mít vystaveno platné Osvědčení způsobilosti dodavatele.

Dokument kontroly 2.2, 3.1 nebo 3.2 podle ČSN EN 10204 uvedený v této tabulce u příslušné položky se stává závazným, pokud není uvedeno v předepsané dokumentaci nebo v ustanoveních smluvního vztahu jinak. IK není oprávněn bez předchozího souhlasu OKV odsouhlasit záměnu dokumentů podle ČSN EN 10204. Vzhledem k rozsahu tohoto předpisu je potřebné provedení ZPA u položek zde nezahrnutých projednat s OKV.

Typ dokumentu podle ČSN EN 10204, uvedený v této tabulce v závorce, lze použít pouze v případech, kdy je vystaveno platné Osvědčení způsobilosti dodavatele.

Atest (prohlášení) o výši radioaktivity podle zákona č. 263/2016 Sb. (atomový zákon) ve znění pozdějších předpisů musí být dodán s každým kovovým výrobkem. V případě, že tento atest (prohlášení od základního materiálu) chybí, musí se provést kontrola hotového výrobku.

VYSVĚTLIVKY K BAREVNÉMU OZNAČENÍ:

1.	KATEGORIE BRAS (BEZPEČNOSTNĚ RELEVANTNÍ ASPEKTY) S DOKUMENTEM KONTROLY POUZE 3.2
2.	KATEGORIE BRAS (BEZPEČNOSTNĚ RELEVANTNÍ ASPEKTY) S DOKUMENTEM KONTROLY 3.2 (3.1) s možností K1 nebo FAI + 3.1
3.	KATEGORIE BRAS PRO NÁKLADNÍ VOZY
4.	KATEGORIE BRAS S DOKUMENTEM KONTROLY POUZE 3.1
5.	MATERIÁL PRO SVAŘOVÁNÍ, MATERIÁL OSTATNÍ
6.	KATEGORIE S DOKUMENTEM KONTROLY 2.2

Konkrétní dokumenty kontroly pro položky níže uvedené mohou být upřesněny vždy pro každý projekt samostatně. Provedení FAI bude upřesněno příslušným smluvním vztahem, projektem nebo objednávkou samostatně.

Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
A) POJEZD A PODVOZEK					
1.	rám podvozku	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
2.	náprava	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
3.	hvězdice, kotouč, celistvé kolo, obruč	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
4.	brzdový kotouč, náboj, věnec	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
5.	dvojkolí	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
6.	konzola uložení trakčního motoru	3.2 (3.1)		ANO	
7.	závěs převodové skříně	3.2 (3.1)		ANO	
8.	ozubené kolo a pastorek	3.2 (3.1)		ANO	
9.	náboj ozubeného kola	3.2 (3.1)		ANO	
10.	rozsocha	3.2 (3.1)		ANO	
11.	vodící čep, ojnička, vodící pas	3.2 (3.1)		ANO	
12.	pryžová pružina pouzdrová kyvného ramene	3.2 (3.1)		ANO	
13.	kyvné rameno	3.2 (3.1)		ANO	
14.	ložisková skříň včetně víka	3.2 (3.1)		ANO	
15.	pryžová pružina hranolová	3.2 (3.1)		ANO	
16.	nápravové ložisko	3.2 (3.1)		ANO	
17.	ložiska trakční převodovky	3.2 (3.1)		ANO	
18.	tlapové ložisko včetně šroubového spojení	3.1		ANO	
19.	trn, hraník	3.1		ANO	
20.	listová a eliptická pružnice včetně klínů	3.2 (3.1)		ANO	
21.	prstencová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
22.	evolutní pružina	3.2 (3.1)		ANO	
23.	šroubová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
24.	pryžová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
25.	pryžokovová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
26.	vzduchová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
27.	elastomerová pružina	3.2 (3.1)		ANO	
28.	objímka listové pružnice	3.2 (3.1)		ANO	
29.	závěs nosiče pružin	3.2 (3.1)		ANO	
30.	závěs včetně matice (horní a dolní)	3.2 (3.1)		ANO	
31.	závěsné táhlo, vzpěrný šroub	3.2 (3.1)		ANO	

32.	tlumič vypružení (hydraulický, silikonový apod.) pro vodorovné i svislé umístění na ŽKV	3.2 (3.1)		ANO	
33.	kolébka, torna	3.2 (3.1)		ANO	
Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
34.	kluznice a lůžko kluznice	3.2 (3.1)		ANO	
35.	lůžko pro otočný čep	3.2 (3.1)		ANO	
36.	ložisko otočného čepu	3.2 (3.1)		ANO	
37.	válec vyrovnávače nápravových sil	3.2 (3.1)		ANO	
38.	záchytky brzdových táhel a mechanické části brzdy	3.2 (3.1)		ANO	
39.	otočný čep	3.2 (3.1)		ANO	
40.	mezipodvozková spojka včetně čepu vyrovnávací spojky, příčného hřídele a ložiska čepu	3.2 (3.1)		ANO	
41.	podvozek kompletní	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
42.	zkouška podvozku nebo samotného trakčního motoru s dvojkolím na zkušebním stavu	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
B) SPODEK S NÁSTAVBOU, VČETNĚ VNĚJŠKU SKŘÍNĚ					
1.	spodní kryt čela vozidla – pluh	3.2 (3.1)		ANO	
2.	oplechování, držáky, zástěry a jejich zajištění	3.2 (3.1)		ANO	
3.	kostra skříně	3.2 (3.1)		ANO	
4.	hlavní rám hnacího vozidla včetně čelníku a podélníku	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
5.	nárazník včetně dílů – talíř, koš, trubka, pružina, včetně zajištění šroubů nárazníku	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
6.	deformační zóna, střížná deska	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
7.	táhlové ústrojí komplet – táhlový hák, táhlo, matice, zpruha kuželová, vodící podložka, vodítko	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
8.	šroubovka komplet – třmen, vřeteno, čep, závěsnice a zajištění šroubovky	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
9.	samočinné spřáhlo komplet – hlava, pružina, ovládací zařízení	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
10.	skříň, kapota, kabina strojvedoucího, uložení kabiny včetně trnu a pryžové pružiny	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
11.	samonosná skříň hnacího nebo taženého vozidla	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
12.	závěsné táhlo a závěsky lokomotivní skříně	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
13.	zvedací plošina, nájezdová rampa pro imobilní cestující	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva		
14.	skříň tažených interiérových vozidel	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
15.	samonosná skříň hnacího vozidla	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
16.	pryžkovové opěry hlavního rámu skříně vozidla	3.1		ANO	
17.	laminátové díly čela stanoviště strojvedoucího – interier	3.1		ANO	
18.	laminátové díly čela stanoviště strojvedoucího – exteriér	3.2 (3.1)		ANO	
19.	madla, stupačky na hlavním rámu ŽKV	3.2 (3.1)		ANO	
20.	dveře oddílové křídlové, komplet	3.1		ANO	

21.	dveře – vnitřní a na stanoviště strojvedoucího	3.1		ANO	
22.	okno (vyjma čelního) a jeho mechanismy	3.1		ANO	
23.	skleněná přídka, zrcadlo	2.2		ANO	
Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
24.	kompletní buňka WC	3.1		ANO	
25.	ostatní sedadla	3.1		ANO	
26.	dveře vstupní, komplet	3.2 (3.1)		ANO	
27.	dveře čelní křídlové, komplet	3.2 (3.1)		ANO	
28.	čelní sklo	3.2 (3.1)		ANO	Je možné upřednostnit K1
29.	pískovací zařízení včetně pískovacích hubic, tryskačů, hadic a potrubí	3.2 (3.1)		ANO	
30.	pískovací zařízení - upevňovací prvky, dávkovací a přehřívací zařízení	3.2 (3.1)		ANO	
31.	sedadla pro strojvedoucího	3.2 (3.1)		ANO	
32.	sklo bočních oken a oken určených pro nouzový východ z vozidla a dveří	3.1		ANO	
33.	vnitřní zařízení – madla v nástupních prostorách pro cestující	3.1		ANO	
34.	vnitřní zařízení – madla ostatní	2.2		Není podmínkou	V případě svařovaných madel je nutné Osvědčení
35.	sedadla ostatní	3.1		ANO	
36.	exteriérové kompozitní a plastové díly (čelo, kryty apod.)	3.1		ANO	
37.	lepení exteriérových dílů ŽKV	3.1		ANO	
38.	lepení čelního skla	3.1		ANO	
39.	lepení bočního skla	3.1		ANO	
40.	lepení interiérových dílů ŽKV	3.1		ANO	
41.	most hlubinového vozu	3.2	NE	ANO	
42.	plnicí, vypouštěcí a výsypné zařízení nákladního vozu	3.2	NE	ANO	
43.	zajišťovací prvek kontejneru	3.2 (3.1)		ANO	
44.	klanice	3.2 (3.1)		ANO	
45.	opleny	3.2 (3.1)		ANO	
	C) BRZDA				
1.	integrováný nosný rám pro kompresor pístový a šroubový	3.1		ANO	
2.	kompresorové soustrojí s příslušenstvím (sušička, filtry, odlučovače oleje apod.) včetně měřících a regulačních prvků	3.1		ANO	
3.	přístroje protismykové ochrany	3.1		ANO	
4.	přístroje vzduchového vypružení (regulační a vyrovnávací ventily)	3.1		ANO	
5.	přístroje pro úpravu vzduchu (odolejovače, filtry, prachojemy)	3.1		ANO	
6.	přístroje pro úpravu tlaku (upravovače, přepouštěče, redukční ventily, potrubní zrychlovače)	3.1		ANO	
7.	přístroje pro měření průtoku a tlaku vzduchu (manometry, průtokoměry)	3.1		ANO	
8.	přístroje záchranné brzdy (záklapka a kohout záchranné brzdy)	3.2 (3.1)		ANO	
9.	brzdový rozvaděč, tlakové relé	3.2 (3.1)		ANO	

10.	vzduchojemy ŽKV podléhající bezpečnostnímu dozoru podle vyhlášky 100/1995 Sb.	3.2 (3.1)*	NE	ANO	
11.	brzdové hadice, hadicové spojky	3.1		ANO	
12.	uzavírací kohouty přímé, odvodňovací, zpětné záklopy	3.1		ANO	
Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
13.	vzduchojemy ostatní	3.1		ANO	
14.	příslušenství vzduchojemů (vyhřívání, systém automatického odkalování)	3.1 (2.2)		Není podmínkou	
15.	potrubí tlakového vzduchu	3.1 (2.2)		Není podmínkou	
16.	pojišťovací ventily	FAI + 3.1		ANO	
17.	brzdič přímočinné brzdy	FAI + 3.1		ANO	
18.	brzdič samočinné brzdy	FAI + 3.1		ANO	
19.	elektricky řízený brzdič	FAI + 3.1		ANO	
20.	lokomotivní odbrzdovač	3.1		ANO	
21.	průtokoměr, manometr	3.1		ANO	
22.	brzdové špalíky	3.2 (3.1)		ANO	
23.	brzdové destičky	3.2 (3.1)		ANO	
24.	botka zdrží	3.2 (3.1)		ANO	
25.	válec brzdový	3.2 (3.1)		ANO	
26.	rozpora brzdových zdrží včetně pákovi mechanické části brzdy	3.2 (3.1)		ANO	
27.	jednotka brzdová	3.2 (3.1)		ANO	
28.	stavěč odlehlosti zdrží	3.2 (3.1)		ANO	
29.	kotoučová brzda	3.1		ANO	
30.	ukazatel brzdění	3.1		ANO	
31.	systém čistícího přítlaku	3.1		ANO	
32.	obložení brzdové čelisti	3.2 (3.1)		ANO	
33.	kolejnicová brzda magnetická, elektromagnetická apod.	3.2 (3.1)		ANO	
34.	náhradní díly brzdových přístrojů a zařízení (membrány, pružin, záklopy, těsnění apod.).	3.2 (3.1)		ANO	

	C1 Zdroje stlačeného vzduchu a jejich upevnění				
1.	integrováný nosný rám pro kompresor pístový a šroubový	3.2 (3.1)		ANO	
2.	kompresorové soustrojí s příslušenstvím	3.2 (3.1)		ANO	
3.	příslušenství kompresorového soustrojí (sušička, filtry, odlučovače oleje apod.) včetně měřících a regulačních prvků	3.1		ANO	
	C2 Přístroje pro ovládání brzd				
4.	brzdiče pneumatické	3.2 (3.1)		ANO	
5.	brzdiče elektrické	3.2 (3.1)		ANO	
6.	ventil nouzového zastavení	3.2 (3.1)		ANO	
7.	přístroje záchranné brzdy (záklopka a kohout záchranné brzdy), včetně funkce „Přemostění záchranné brzdy“	3.2 (3.1)		ANO	
8.	elektronické ovládání brzdy	3.2 (3.1)		ANO	
9.	elektronické karty tištěných spojů, elektronické moduly	2.2		Není podmínkou	
10.	ovládání parkovací brzdy	3.2 (3.1)		ANO	
11.	odbrzdovače	3.2 (3.1)		ANO	

12.	průtokoměr, manometry brzdové výstroje	3.2 (3.1)		ANO	
13.	manometry ostatní	3.1		ANO	
14.	přístroje protismykové ochrany	3.2 (3.1)			
Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
	C3 Akční členy brzdy				
15.	válec brzdový	3.2 (3.1)		ANO	
16.	válec brzdový s nosným rámem	3.2 (3.1)		ANO	
17.	válec brzdový s pérovým posilovačem	3.2 (3.1)		ANO	
18.	ovládací válec vířivé brzdy (WS)/magnetické brzdy (MG)	3.1		ANO	

*) K příslušnému dokumentu kontroly musí být doloženy i dokumenty v souladu s požadavky nařízení vlády č. 119/2016 Sb. ve znění pozdějších předpisů.

Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
	D) CHLAZENÍ, VYTÁPĚNÍ, VĚTRÁNÍ				
1.	ventilátorové soustrojí včetně dílů – oběžné kolo, lopatka, elektromotor (platí pro ŽKV s dynamickou brzdou započitatelnou do výměry brzdící váhy)	3.1		ANO	
2.	ventilátorové soustrojí včetně dílů – oběžné kolo, lopatka, elektromotor (pokud spalovací motor nezasahuje do činnosti dynamické brzdy započitatelnou do výměry brzdící váhy)	2.2		Není podmínkou	Pokud se jedná o svařované díly, je nutné Osvědčení
3.	větrací zařízení interiérového ŽKV	2.2		Není podmínkou	
4.	chladiče vzduchu	3.1		ANO	
5.	klimatizace interiérových ŽKV	3.1		ANO	
6.	klimatizace stanoviště strojvedoucího	3.1	ANO	ANO	Zkouška při převzetí vozidla
	E) TRAKČNÍ VÝSTROJ MECHANICKÁ				
1.	kontrola seřízení výkonu hnacího soustrojí	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
2.	naftový motor	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	Platí pro ŽKV s dynamickou brzdou započitatelnou do výměry brzdící váhy.
3.	kontrola seřízení výkonu POWERPACKU	3.1	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
4.	naftový motor	3.1		ANO	(vyjma vazby na dynamickou brzdu)
5.	skříň (blok) spalovacího motoru	3.1		Není podmínkou	
6.	příslušenství a díly naftového motoru – hlava válce	3.1		Není podmínkou	
7.	pouzdro válce, pístní kroužek, pístní čep, ventily, ozub. kolo rozvodu, ojnice, ojnicí ložisko, ložisko klikové hřídele, ojnicí šroub, píst	2.2		Není podmínkou	

Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
8.	regulátor spalovacího motoru	3.1		Není podmínkou	
9.	kliková hřídel	3.1		ANO	
10.	vstřikovací čerpadlo včetně dílů – vstřikovací trysky, elektronicky řízený vstřikovač	2.2		Není podmínkou	
11.	palivový systém, dopravní, vstřikovací čerpadla, rozvody paliva, čističe paliva	2.2		Není podmínkou	
12.	vodní systém chlazení spalovacího motoru, vyrovnávací nádrže včetně příslušenství	2.2		Není podmínkou	
13.	hydrostatické okruhy chlazení spalovacího motoru včetně příslušenství (olejové nádrže, hydročerpadla, hydromotory, pojistné ventily chladiče hydrostatického oleje, filtrů, stavoznaků, zpětných ventilů, a rozvodů – potrubí, hadice)	3.1		ANO	
14.	turbodmychadlo	3.1		ANO	
15.	chladicí článek	3.1		Není podmínkou	
16.	spojka, elektromechanická, pneumatická apod.	3.1		Není podmínkou	
17.	hydročerpadlo, hydromotor a regulační prvky	3.1		Není podmínkou	
18.	trakční převodovka – elektromechanická, hydromechanická, mechanická a reverzační, hydrodynamická včetně upevňovacích prvků	3.1	ANO	ANO	
19.	trakční převodovka (např. DIWA, ZF, Ecolife 2M70, 2M90)	3.1	ANO	ANO	
20.	nápravová převodovka včetně krytů převodu a kontrolního otvoru	3.1	ANO	ANO	
21.	nápravová převodovka GMEINDER	3.1	ANO	ANO	
22.	přenosový hřídel trakce včetně vyvážení, umístěný pod hlavním rámem ŽKV nebo v podvozku	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
23.	přenosový hřídel pomocných pohonů včetně jeho vyvážení umístěný pod hlavním rámem ŽKV nebo v podvozku	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
24.	výkovek unášече pružného přenosu kroučícího momentu	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
25.	kardanový hřídel kloubové spojky	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
26.	kardanový kříž	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
27.	kloubová spojka kompletní	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
28.	ložiskový čep kloubové spojky Ed	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
29.	ložiskový domek kloubové spojky Ed	3.1		ANO	
30.	výfuková soustava včetně příslušenství (tlumič hluku, katalyzátor, potrubí, dilatační spoje, průchod střechou, komín)	3.1		ANO	

Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
F) SILNOPROUDÉ STROJE A ZAŘÍZENÍ					
1.	trakční generátor, alternátor včetně dílů – stator, rotor včetně sběrného ústrojí	3.2 (3.1)		ANO	
2.	topný alternátor včetně dílů – stator, rotor včetně sběrného ústrojí	3.1		ANO	
3.	dynamobudič včetně dílů – stator, rotor včetně sběrného ústrojí	3.1		Není podmínkou	
4.	pomocné dynamo a diferenciální budič včetně jejich dílů	3.1		Není podmínkou	
5.	trakční motor včetně dílů – stator, rotor	3.2 (3.1)		ANO	
6.	elektromotor pomocného pohonu včetně sběrného ústrojí	3.1		Není podmínkou	
7.	motor ventilátoru trakčních motorů	3.1		Není podmínkou	
8.	motor ventilátoru brzdových odporů	3.1		Není podmínkou	
9.	řemenové pohony, řemenice, klínové řemeny	2.2		Není podmínkou	
10.	pantografový sběrač proudu jako celek	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva		
11.	díly pantografového sběrače proudu	2.2		Není podmínkou	
12.	izolátory, bleskojistky, silnoprůdová kabeláž na střeše ŽKV	2.2		Není podmínkou	
13.	střešní průchodka a vysokonapěťové kabely	2.2		Není podmínkou	
14.	výkonové stykače	2.2		Není podmínkou	
15.	stykač napájení vlakového topení	2.2		Není podmínkou	
16.	kondenzátor hlavního filtru	2.2		Není podmínkou	
17.	slaboproudá a silnoprůdová kabeláž	2.2		Není podmínkou	
18.	elektronická regulace pantografového sběrače proudu	2.2		Není podmínkou	
19.	nápravový sběrač – komplet	3.2 (3.1)		ANO	
20.	odpojovač, přepojovač, uzemňovač	3.1		ANO	
21.	tlakovzdušný vypínač střídavé trakce	3.2 (3.1)		ANO	
22.	hlavní vypínač stejnosměrné trakce	3.2 (3.1)		ANO	
23.	trakční tlumivka	3.2 (3.1)		ANO	
24.	trakční transformátor	3.2 (3.1)		ANO	
25.	bucholtzovo relé – není-li součástí trať	3.1		ANO	
26.	chlazení transformátorového oleje včetně rozvodového potrubí a oběhového čerpadla (pokud je umístěno na vnějšku skříně ŽKV)	3.2 (3.1)		ANO	Při ZPA ŽKV
27.	tepelný výměník chladicího okruhu (pokud je umístěn na vnějšku skříně ŽKV)	3.2 (3.1)		ANO	Při ZPA ŽKV
28.	odporník brzdový, ventilátor chlazení odporů a snímač teploty brzdového odporů (pro ŽKV kde se hodnota EDB započítává do výměry brzdové váhy)	3.2 (3.1)		ANO	
29.	hlavní kontrolér	3.2 (3.1)		ANO	
30.	el. rozvaděč, přístrojová skříň (rám)	3.2 (3.1)		ANO	
31.	odporník – rozjezdový, šuntovací	3.1		ANO	
32.	tlumivka - šuntovací, pomoc. pohonů, vyhlazovací, filtrační	3.1		ANO	
33.	přepínač směru	3.1		ANO	
34.	usměrňovač - trakční, topný a pomocných pohonů	3.1		ANO	
35.	střídač - trakční, pomocných pohonů	3.1		ANO	
36.	silový polovodičový měnič	3.1		ANO	
37.	stykač - pneumatický, vačkový, elektromagnetický	3.1		ANO	

38.	zhášecí komory stykačů a vypínačů	3.1		ANO	
Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
39.	uhlíkový kartáč pro točivé stroje	3.1		ANO	
40.	startéry spalovacího motoru	3.1		ANO	
41.	uhlíkový kartáč pro uzemňovače	3.1		ANO	
42.	obložení smykadel	3.1		ANO	
43.	uzemňovací propojky podvozků a skříně na vozidle a jejich upevnění na ŽKV	3.1		Není podmínkou	Osvědčení doporučeno
G) PŘÍSTROJE A ZAŘÍZENÍ KONTROLNÍ, ZABEZPEČOVACÍ, SDĚLOVACÍ A OSTATNÍ					
1.	řídící kontrolér	3.1		ANO	
2.	elektronická regulace výkonu (regulátor rychlosti) včetně systému automatického vedení vlaku s režimem cílového brzdění	3.1		ANO	
3.	řídící počítač	3.1		ANO	
4.	regulátor výkonu	3.1		ANO	
5.	statický nabíječ baterií	3.1		ANO	
6.	centrální zdroj energie (CZE upevnění na ŽKV)	3.1		ANO	Při konečném ZPA vozidla
7.	rychloměr s příslušenstvím	3.1		ANO	
8.	systém nouzového stopu	3.1		ANO	
9.	radiostanice s příslušenstvím	3.1		ANO	
10.	vozidlová radiostanice GSM-R digitální a případně s částí analogovou (ARM)	3.1		ANO	
11.	příslušenství k vozidlové radiostanici (např. MMI)	3.1		ANO	
12.	informační systém	3.1		ANO	
13.	převodníky trakčního proudu, napětí, tlaku vzduchu, teploty ložisek, teploty chladících okruhů, napětí a proudu topného alternátoru, teploty brzdového odporu a převodník otáček spalovacího motoru	3.1			Osvědčení není podmínkou
14.	díly určené pro mazání okolků (dávkovací trysky, zásobník maziva, vzduchové rozvody, ventily a impulsní členy)	3.1		ANO	
15.	impulzor mazání okolků	3.1		ANO	
16.	komunikační linka WTB	3.1		ANO	
17.	zásuvky napájecích kabelů VSET	3.1		Není podmínkou	
18.	zásuvky komunikačního kabelu UIC	3.1		Není podmínkou	
19.	akumulátorová baterie, startovací, provozní	3.1		ANO	
20.	lokomotivní vlakový zabezpečovač (mobilní část)	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
21.	zařízení pro signalizaci požáru	3.2 (3.1)		ANO	
22.	bezpečnostní ventil vlakového zabezpečovače s uzavíracím kohoutem	3.2 (3.1)		ANO	
23.	stav kompletního příslušenství pískovacího zařízení	3.2	Provedení upřesňuje příslušná smlouva	ANO	
24.	stav dílů pískovacího zařízení (EP ventily pískovací ventily, upravovače tlaku ovládací přístroje pískování)	FAI + 3.1		ANO	
25.	čidla požáru elektronické požární signalizace	3.1		Není podmínkou	
26.	jističí a ochranné prvky (jističe, proudové, napěťové a diferenciální ochrany)	3.1		Není podmínkou	
27.	signalizační zařízení (kontrolky sdružené poruchy, voltmetry, ampérmetry, teploměry, otáčkoměry, signalizační houkačky, návěstní opakovací apod.)	3.1		Není podmínkou	

Číslo	Díl ŽKV	DK	Možnost FAI	Osvědčení o způsobilosti dodavatele	Poznámka
	J) ZKOUŠKY A PŘEVZETÍ ŽKV JAKO CELKU		U převzetí ŽKV nepřichází v úvahu FAI	U ŽKV se vždy jedná o certifikovaného dodavatele	
1.	napěťová zkouška	3.2			
2.	zkouška podvozku nebo samotného trakčního motoru na zkušebním stavu	3.2			
3.	provedení funkčních zkoušek všech obvodů ŽKV	3.2			
4.	zkouška stanovených typů vlakového zabezpečovače a rychloměru na vozidle	3.2			
5.	zkouška mazání okolků dávkovací trysky, zásobník maziva, vzduchové rozvody, ventily a impulsní členy	3.2			
6.	kontrola seřízení výkonu hnacího soustrojí	3.2			
7.	stabilní hasící zařízení ŽKV (součást ŽKV)	3.2			
8.	provedení funkční zkoušky ŽKV na zkušebním místě (koleji)	3.2			
9.	zkouška tlakovzdušného zařízení a brzd	3.2			
10.	systém přemostění záchranné brzdy	3.2			
11.	funkční zkouška zařízení pro vytápění a větrání, klimatizace, stěrače, ostřikovače	3.2			
12.	kontrola činnosti topného alternátoru včetně indikace provozního a poruchového stavu	3.2			
13.	funkční zkouška vnitřního osvětlení ŽKV, návěstních světel na čelech ŽKV	3.2			
14.	vážení vozidla, kontrola rozložení hmotnosti na nápravu a na kolo	3.2			
15.	kontrola výškového ustavení vozidla včetně výškového ustavení nárazníků a táhlového ústrojí	3.2			
16.	kontrola akustických zařízení ŽKV (houkačky, píšťaly)	3.2			
17.	kontrola obrysu vozidla dle TP	3.2			
18.	převzetí interiéru ŽKV	3.2			
19.	kontrola úniku ropných látek	3.2			
20.	potrubí tlakového vzduchu - konečná montáž na ŽKV	3.2			
21.	vytápěcí zařízení vozidla vozu osobní dopravy, oplechování topných kanálů, umístění topnic	3.2			
22.	upevnění pantografových sběračů el. proudu na vozidle	3.2			
23.	systém předeřevu vodních okruhů spalovacích motorů ŽKV nezávislé trakce včetně dobíjení baterií z veřejné rozvodné sítě	3.2			
24.	upevnění sedačky osoby řídící drážní vozidlo	3.2			
25.	stěrače čelních skel a zařízení pro regulaci chodu -kontrola správné činnosti	3.2			
26.	stav pískovací zařízení - upevňovací prvky, dávkovací a předeřívací zařízení	3.2			
27.	upevnění měchů chlazení trakčních motorů na pojezdu ŽKV	3.2			
28.	upevnění držáků jízdních kol, držáků lyží	3.2			

	v interiéru ŽKV				
29.	žaluzie chlazení vodních okruhů na skříni, případně spodku vozidla	3.2			
30.	žaluzie brzdového odporu EDB brzdy	3.2			
31.	rám pomocných pohonů klimatizace, kompresoru, alternátoru a vedení spojovacího hřídele (jsou-li tyto díly umístěny na spodku vozidla)	3.2			
32.	záchytná vana pod spalovacím motorem výpustného potrubí a uzavíracích ventilů (jsou-li tyto díly umístěny na spodku vozidla)	3.2			
33.	skříň topného rozvaděče, zdroje energie CZE (je-li umístěna na spodku vozidla)	3.2			
34.	funkční zkouška dveří pro výstup a nástup cestujících, jejich blokování (deaktivace) a odblokování (v závislosti na dostupných systémech) a systém nouzového odblokování	3.2			
35.	přechodové můstky, návalky	3.2			
36.	uspořádání pohonu trakce na spodku vozidla (spalovací motor, převodovka, pomocné pohony) včetně zajištění pomocnými prostředky.	3.2			
37.	trakční motor, včetně jeho uložení (tlapové uspořádání, pružný závěs)	3.2			
38.	trakční převodovka - hydromechanická, mechanická, reverzační a hydrodynamická včetně zajišťovacích prvků	3.2			
39.	trakční tlumivka, trakční transformátor včetně zajišťovacích prvků (střecha, spodek vozidla)	3.2			
40.	palivová nádrž kompletní s příslušenstvím (uzávěry, šroubení, stavoznak, potrubí včetně systému odkalování)	3.2			
41.	olejová nádrž kompletní s příslušenstvím (uzávěry, šroubení, stavoznak, potrubí, filtrace)	3.2			
42.	skříň akumulátorové baterie (je-li umístěna na spodku vozidla)	3.2			
43.	snímače informačních bodů systému AVV a ETCS	3.2			
44.	snímače vlakového zabezpečovače - upevnění na ŽKV	3.2			
45.	komunikační jednotka s příslušenstvím (anténa, slušovač apod.) - upevnění na ŽKV	3.2			
46.	zkušební jízda vozidla v rozsahu normy ČSN EN 50215	3.2			
47.	kontrola zemnicích propojek, jejich označení a upevnění	3.2			
48.	kontrola upevnění a izolace výfukového potrubí	3.2			
49.	kontrola těsnosti skříně kolejového vozidla vodou	3.2			
50.	kontrola tlakotěsnosti skříně kolejového vozidla	3.2			Případá-li v úvahu
51.	funkční zkouška a zkouška těsnosti sanitárního zařízení	3.2			
52.	převzetí nátěru skříně ŽKV včetně jejich nápisů	3.1			
53.	barevné provedení hrdel, šroubení a potrubí dle PN ČD (TNŽ) 28 6312	3.1			
54.	celková prohlídka provedení vozidla				

55.	kontrola kompletnosti dokladů vozidla				
56.	předání vozidla s předepsanou výstrojí a dokumentací drážního vozidla	3.2			Nebo jiný stanovený dokument podle příslušné smlouvy

	K) Díly s lepenými spoji				
1.	díly a komponenty s lepenými spoji ve třídě A1	3.2		ANO	
2.	díly a komponenty s lepenými spoji ve třídě A2, A3	3.1		ANO	
3.	díly a komponenty s lepenými spoji ve třídě Z	2.2		ANO	

Pozn.: Zatřídění lepených spojení a komponentů je dáno normou DIN 6701 a předpisem ČD V 95/6. ZPA dílů a komponentů s lepenými spoji ve třídě A1 musí provádět systémový specialista s kvalifikací minimálně EAS (European adhesive specialist) Evropský specialista lepení dle DVS-EWF 3301.

VZORY INSPEKČNÍCH CERTIFIKÁTŮ PODLE ČSN EN 10204

Vzory Inspekčních certifikátů platí pro případ, že dodavatelem jsou ČD. Pokud je jiný dodavatel, uveďte se jeho logo a adresa.

Dokument kontroly ČSN EN 10 204 – 3.1 s logem ČD se použije i v případech, kdy je uplatněno u dodavatele mimo ČD ustanovení podle části deváté tohoto předpisu (Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů).

Příloha obsahuje následující protokoly:

Dokumenty kontroly ČSN EN 10204 - 3.1 pro ČD	43
Dokumenty kontroly ČSN EN 10204 - 3.2 pro ČD	44
Dokumenty kontroly ČSN EN 10204 - 3.2 pro ČD ČDC.....	45

Výrobce-prodávající:
Hersteller-Lieferant:

Producer- vendor:
Producteur-vendeur:

Kupující: Acheteur:
Purchaser: Käufer:

České dráhy, a.s.
Generální ředitelství
Odbor servisu kolejových
vozidel
Nábřeží L. Svobody 1222
110 15 P R A H A 1

Přejímku objednal:

Abnahmebesteller:

Takeover ordered:

Réception ast commandée par:

Název a adresa:
Name und Adresse:
Name and Address
Nome et Adresse

Evid. č. k obj. o provedení ZPA

Güteprüfantrag:

Key number of order

DIČ:

IČ:

č. účtu:

Přijímaný materiál:

Übernammes Material:

Kind of material:

Matériel réceptionné:

Ceník Preis Tarif Price	Kup. smlouva / č. zak. Kaufvertrag Contract No. Contrat d'achat	Množství Menge Quantity Quantité	m. j. Mass Unit Unit	Název - popis - výkres Material (Ware) - Beschreibung Name - characteristic Nom - description du matériel

Doklady o zkouškách - atesty, doklady o zkouškách atd.:

Vorelegte prüfdokumente:

Submitted inspection documents:

Le Documents Trésentés d'Essais:

Přílohy:

Anlagen:

Enclosur:

Výrobce-prodávající:
 Hersteller-Lieferant:

Producer- vendor:
 Producteur-vendeur:

Kupující: Acheteur:
 Purchaser: Käufer:

České dráhy, a.s.
 Generální ředitelství
 Odbor servisu kolejových
 vozidel
 Nábřeží L. Svobody 1222
 110 15 P R A H A 1

Přejímku objednal:

Abnahmebesteller:

Takeover ordered:

Réception ast commandée par:

Název a adresa:
 Name und Adresse:
 Name and Address
 Nome et Adresse

Evid. č. obj:

Güteprüfantrag:

Key number of order

DIČ:

IČ:

č. účtu:

Přijímaný materiál:

Übernommes Material:

Kind of material:

Matériel réceptionné:

Ceník Preis Tarif Price	Kup. smlouva / č. zak. Kaufvertrag Contract No. Contrat d'achat	Množství Menge Quantity Quantité	m. j. Mass Unit Unit	Název - popis – výkres Material (Ware) - Beschreibung Name - characteristic Nom - description du matériel

Doklady o zkouškách - atesty, doklady o zkouškách atd.:

Vorelegte prüfdokumente:

Submitted inspection documents:

Le Documents Trésentés d'Essais:

Přílohy:

Anlagen:

Enclosure:

Datum:

Date:

Výrobce:

Producer:

Hersteller:

Producteur:

ČD

Inspektor kvality:

Abnahme und Qualität Fahrzeuge und Werkstoffe

Quality inspection of rolling stocks and materials

Inspection (de la qualité) et réception des véhicules (sur ra)



Inspekční certifikát
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis/Certifikat de réception
ČSN EN 10204 – 3.2

				Číslo/No./Nr./No.			
Výrobce-prodávající Produser-Vendor/Hersteller-Lieferant/Produc-				Kupující Purchaser/Käufer/Acheteur			
Přejímku objednal Takeover ordered/Abnahmebesteller/Réceptionast commandée par							
Název a adresa Name and Address/Name und Adresse/Nome et Adresse				Evidenční číslo objednávky Key Nr. of order/Güteprüfantrag/No. d'enregistrement de la commande			
				DIČ			
				IČ			
				Č. účtu			
Přejímaný materiál Kind of material/Übernehmendes Material / Matériel réceptionné							
Ceník Tarif/ Preis/ Price	Kupní smlouva/č. zakázky Contract No./ Kaufvertrag/ Contrat d'achat	Množství Quantity/ Menge/ Quantité	m. j. Unit/ Mass/ Unit	Název – popis – výkres Name – characteristic Material (Ware) – Beschreibung Nom – description du matériel			
				Annaxos du procès-verbal:			
Doklady o zkouškách (atesty) Protokoly jsou uloženy u výrobce. Submitted inspection documents/Vorelegte prüfdokumente/Le Documents Trésentés d' Essais							
Přílohy Enclosure/Anlagen/Annaxos du procès-verbal							
Datum/Date							
Výrobce Producer/Hersteller/Producteur		Razítko Stamp/Stempel/Sceau		Podpis Signature/Unter- schrift/Signature f.			
ČD Cargo, a. s., Inspektor kvality Quality inspection of rolling stocks and materials/ Abnahme und Qualität Fahrzeuge und Wekstoffe/ Inspection (de la qualité) et réception des véhicules (sur rails)							

VZORY OSTATNÍCH PŘEDEPSANÝCH PROTOKOLŮ

Příloha obsahuje následující protokoly:

Upozornění inspektora kvality.....46

Přerušení zákaznického produktového auditu ČD, a.s.....47

Upozornění Inspektora kvality č.:

Upozornění vystavil :	Tel.:
Věc:	
Předáno dne :	
Určeno útvaru/pracovníkovi:	Přidělil:
Převzal dne :	
Text upozornění: Přílohy:	
Výsledek projednání upozornění: Přílohy: Předán dne:	

Rozdělovník:

Přerušení zákaznického produktového auditu ČD, č.:

Dokument vystavil :	Tel.:
Věc: Přerušení zákaznického produktového auditu ČD, a.s.	
Předáno dne :	
Určeno útvaru/pracovníkovi:	Přidělil:
Převzal dne :	
Text :	
Přílohy:	
Výsledek projednání přerušení:	
Přílohy:	
Předán dne:	

Rozdělovník:

Vzorový dotazník

Evidenční číslo:

V Praze dne

Osvědčení kvality produktu

Název produktu:

Toto osvědčení je vydáno pro organizaci:

Platnost osvědčení do:

Osvědčení kvality produktu dodavatele je vydáno jako výjimka z provádění ZPA na základě provedeného zákaznického systémového auditu a vyhodnocení dodavatelsko – odběratelských vztahů.

„Tímto jste po dobu platnosti tohoto Osvědčení zařazení do skupiny K1“.

Kopie tohoto Osvědčení kvality produktu dodavatele nahrazuje v období jeho platnosti zápis o produktovém auditu dle předpisu ČD V6/1 a dle ČSN EN 10204 (dokument 3.2).

Osvědčení kvality produktu dodavatele umožňuje výše uvedené organizaci dodávat po dobu platnosti tohoto Osvědčení Českým drahám, a.s. a jejich dceřiným společnostem, požadujícími dodávky produktů s provedeným produktovým auditem, výrobky s dokumentem 3.1 (nahrazujícím dokument 3.2) dle ČSN EN 10204.

Toto Osvědčení kvality produktu dodavatele se nevztahuje na výrobky mimo jeho uvedený rozsah a nenahrazuje Osvědčení o způsobilosti dodavatele.

V případě nedodržení kvality produktů si České dráhy, a.s., GŘ ČD, a.s. Odbor kolejových vozidel, vyhrazují právo toto Osvědčení odebrat.

Dotazník
pro hodnocení kvality brzdových špalků typu:
04 P10, 010, 010 U, UIC 320 II, 250 P10, UIC 250 II

Kvalita produktu

Kvalita každého produktu je určena souhrnem požadavků v projektové, konstrukční, technologické, výrobní, kontrolní a zkušební dokumentaci. Kvalita produktu je ověřována na základě splnění základních bezpečnostních a technických požadavků na produkt. Pro každý produkt je požadováno stanovit kritéria rizik, kterými jsou určeny bezpečnostní podmínky pro spolehlivý a bezpečný provoz produktu viz zák. č. 22/1997 Sb., ve znění pozdějších předpisů a dle dalších technických předpisů a dalších evropských předpisů a směrnic.

Část A – identifikační údaje dodavatele

Název dodavatele:

Druh dodávaného zboží:

Adresa:

Telefon:

Fax/e-mail:

IČO:

DIČ:

Č. účtu:

IBAN:

Kontaktní osoba:

Jméno:

Tel:

Část B – Hodnocení kvality dodavatele a produktu

SYSTÉM KVALITY

- 1) Jakou směrnici jsou dokumentovány činnosti a procesy kvality?
- 2) Má organizace zpracovanou a udržovanou příručku kvality?
- 3) Jak často je prováděno přezkoumání systému kvality včetně stanovení zdrojů a zlepšování kvality produktu?

ŘÍZENÍ DOKUMENTŮ A ÚDAJŮ

- 4) Uveďte jméno pověřeného pracovníka, který je zodpovědný za údržbu a řízení dokumentace:
- 5) Uveďte název směrnice, opatření, kterou se tato dokumentace řídí a spravuje:
- 6) Jsou platné, schválené a aktualizované dokumenty k dispozici na pracovištích, kde se provádí činnost ovlivňující kvalitu?
- 7) Jakým způsobem zajišťujete aktualizaci všech druhů dokumentů?

NAKUPOVÁNÍ

- 8) Jakým způsobem je prováděn výběr a hodnocení dodavatele?
- 9) Jsou vedeny záznamy o dodavatelích?
- 10) Je stanovený druh a rozsah kontroly dodavatelů? Pokud ano, jaký? (mezi operační kontroly, audit, ...)
- 11) Jakým způsobem ověřujete nakupované produkty?

ZAJIŠTĚNÍ KVALITY VÝROBY

- 12) Jsou pro každou operaci výrobní postupy?
- 13) Jakým způsobem kontrolujete dodržování výrobních postupů na pracovišti?
- 14) Jakým způsobem zajišťujete provedení kontroly a zkoušky výrobku před odesláním do dalšího procesu nebo expedice?

- 15) Jak často je prováděna pravidelná údržba strojního zařízení? Je o tomto vedena evidence?
- 16) Existují záznamy ze vstupní, mezioperační a výstupní kontroly?
- 17) Je stanoven způsob označování výrobku po kontrole a zkouškách?
- 18) Jaký je další postup s výrobkem, který nevyhoví u kontroly a zkoušek?
- 19) Jakým způsobem je vedena evidence materiálu, který byl uvolněn do výroby a naopak který nebyl schválen pro výrobu?
- 20) Provádíte dlouhodobé statistické vyhodnocování kvality výrobku? Pokud ano, jakým způsobem?
- 21) Jakým způsobem jsou prošetřovány příčiny neshod výrobků?
- 22) Jsou o tomto prošetřování vedeny záznamy?

SPOKOJENOST ZÁKAZNÍKA

- 23) Jakým způsobem je stanoven postup při vyřizování stížností a reklamací u zákazníka?
- 24) Vyhodnocujete spokojenost zákazníka?
- 25) Jakým způsobem zajišťujete servis?

METROLOGIE

- 26) Máte k dispozici vlastního metrologa a vlastní kalibrační laboratoř nebo tyto činnosti provádíte v kooperaci?
- 27) Jakou směrnici se řídí metrologie?
- 28) Jakým způsobem evidujete veškerá měřicí zařízení?
- 29) Kdo zodpovídá za dodržování kalibračních lhůt?
- 30) Jsou měřidla identifikována tak, aby bylo možno určit status kalibrace?

TECHNICKÁ DOKUMENTACE

- 31) Jakým způsobem je zajištěna aktualizace technické dokumentace, předpisů a norem?
- 32) Kterou směrnicí je technická dokumentace řízena a spravována?
- 33) Jakým způsobem je zajištěna distribuce technické dokumentace na jednotlivá pracoviště?
- 34) Máte zajištěn systém školení a zkoušení zaměstnanců z jednotlivých předpisů a norem?

MANIPULACE, SKLADOVÁNÍ A BALENÍ

- 35) Jsou stanoveny a dodržovány dokumentované postupy pro manipulaci, skladování a balení?
- 36) Jakým způsobem ověřujete stav skladových zásob?
- 37) Jsou určeny skladovací prostory a podmínky, zabraňující poškození nebo zhoršení stavu výrobků?
- 38) Jakým způsobem zabraňujete při odlévání z kupolové pece nauhličení popř. zhrubnutí zrna vložky?

CHEMICKÉ, MECHANICKÉ A FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI, ZKOUŠKY

- 39) Jakými přístroji je organizace vybavena, aby mohla vykonávat metalurgické zkoušky, zkoušky tvrdosti, zkoušky pro úderovou pevnost a ohybové zkoušky?
- 40) Jakým způsobem provádíte test mikrografické struktury litiny v jádře a na povrchu?
- 41) V jakých intervalech provádíte odběr vzorků, aby se zabránilo výkyvům chemického složení mimo povolené meze?

Část C – Závěr

K tomuto dotazníku prosím přiložte kopie následujících dokumentů:

- 1) Výpis z obchodního rejstříku
- 2) Výpis z živnostenského rejstříku
- 3) Certifikát dle EN ISO 9001, 14001, případně jiné
- 4) Výsledky auditů od dalších subjektů
- 5) Oprávnění k výrobě udělené skupinou ČD (např. dle ČD-O12/TDPP 3120/I)
- 6) Zkoušky, atesty, protokoly apod.

Za objednatele:.....

Dotazník zpracoval:.....

Jméno a příjmení.....

Podpis.....

Za zhotovitele:.....

Dotazník schválil:

Jméno a příjmení.....

Podpis:.....

,

,

České dráhy, a.s.
 Generální ředitelství
 Odbor servisu kolejových vozidel
 Oddělení kvality a životního prostředí
 Nábřeží L. Svobody 1222/12
 CZ – 110 15 Praha 1

Žádost o zajištění „Zákaznických produktových auditů“

Žadatel (obchodní název)

se sídem.....

.....

spisová značkavedená u.....

IČ.....DIČ.....

bankovní spojení : číslo účtu :

IBAN:.....SWIFT.....(BIC).....

zastoupený statutárním zástupcem

Žádá v souladu s předpisem ČD V 6/1 o zajištění „Zákaznických produktových auditů“
 na rok pro produkty (činnosti):

.....

.....

Činnosti budou prováděny v (konkrétní provozovna – provozovny):.....

.....

Korespondenci, související s touto žádostí adresujte:.....

.....

Kontaktní osoba.....

telefon: email:

V dne

Razítko a podpis statutárního zástupce:

*/ nehodící se škrtněte

Žadatel prohlašuje, že je obeznámen s obsahem předpisu ČD V 6/1 a zavazuje se, že se bude tímto předpisem řídit.

České dráhy, a.s.
Generální ředitelství
Odbor servisu kolejových vozidel
Nábřeží L. Svobody 1222/12
CZ – 110 15 Praha 1

Příloha č. 7

Žádost o provedení „Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů“

Žadatel (obchodní název)

se sídem.....

spisová značkavedená u.....

IČ.....DIČ.....

bankovní spojení : číslo účtu :

IBAN:.....SWIFT.....(BIC).....

zastoupený statutárním zástupcem

Žádá

V souladu s předpisem ČD V 6/1

o provedení „Hodnocení kvality dodavatelů a dodávaných produktů“ a o

vystavení* – rozšíření* - prodloužení* - změnu*

Osvědčení kvality produktu (činnosti):

.....

Činnosti jsou prováděny v (konkrétní provozovna – provozovny):.....

.....

Korespondenci, související s touto žádostí adresujte:.....

.....

Kontaktní osoba.....

telefon: email:

V dne

Razítko a podpis statutárního zástupce :

*/ nehodící se škrtněte

Žadatel prohlašuje, že je obeznámen s obsahem předpisu ČD V 6/1 a zavazuje se, že se bude tímto předpisem řídit.

DOKUMENTY A VZORY PROTOKOLŮ NOVĚ VYRÁBĚNÝCH ŽELEZNIČNÍCH KOLEJOVÝCH VOZIDEL

V příloze uvedené protokoly jsou normativní vzory, ve kterých je nutno podle zadaných parametrů kolejového vozidla (platných schválených TP) upravit příslušné hodnoty a to včetně aktualizace rozdělovníku.

V protokole o prohlídce a převzetí elektrické / motorové jednotky je nutno skladbu vložených, řídicích a motorových vozů přizpůsobit konkrétní jednotce.

Příloha obsahuje následující protokoly:

PROTOKOL o zkoušce brzdy hnacího a řídicího vozidla elektrické trakce.....	57
PROTOKOL o zkoušce brzdy hnacího a řídicího vozidla motorové trakce.....	60
PROTOKOL o zkoušce brzdy nákladního vozu	63
PROTOKOL o zkoušce brzdy vozu osobní dopravy	66
PROTOKOL o zkušební jízdě hnacího vozidla na trati bez zátěže motorová lokomotiva	70
PROTOKOL o zkušební jízdě hnacího vozidla na trati bez zátěže elektrická jednotka, elektrický vůz	74
PROTOKOL o zkušební jízdě hnacího vozidla na trati bez zátěže elektrická lokomotiva	76
PROTOKOL o zkušební jízdě hnacího vozidla na trati bez zátěže mot. jednotka, motorový vůz.	78
PROTOKOL o zkušební jízdě vozu osobní dopravy na trati	80
PROTOKOL o prohlídce a převzetí elektrické jednotky	82
PROTOKOL o prohlídce a převzetí elektrické lokomotivy.....	85
PROTOKOL o prohlídce a převzetí elektrického vozu	88
PROTOKOL o prohlídce a převzetí motorové jednotky	91
PROTOKOL o prohlídce a převzetí motorové lokomotivy.....	94
PROTOKOL o prohlídce a převzetí motorového vozu	97
PROTOKOL o prohlídce a převzetí nákladního vozu (informativní, určuje držitel vozu).....	100
PROTOKOL o prohlídce a převzetí vozu osobní dopravy.....	102

PROTOKOL

o zkoušce brzdy hnacího a řídícího vozidla

elektrické trakce

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice:

Výrobce:

Provedené zkoušky:

1. Zkouška těsnosti
2. Nastavení tlaku v brzdových válcích, popř. brzdových jednotkách
3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce a převodníku
4. Funkce brzdy
5. Nastavení pojistných ventilů
6. Ruční / střadačová brzda *)

*) Nehodící se škrtněte

Výsledek zkoušek: viz příloha

Závěr:

Brzdové zařízení vyhovuje výše uvedeným zkouškám. Zkoušky byly určeny a provedeny podle předpisu ČD V 15/II, TP..... výrobce a schématu vzduchového rozvodu vozidla č. v.:

V

dne

PŘÍLOHA

hnací a řídicí vozidlo el. trakce

1. Zkouška těsnosti

napájecí potrubí	určeno 0,4 bar/10 min	naměřeno.....bar/10min
v odbrzděném stavu	určeno 0,4 bar/10 min	naměřeno.....bar/10min
v zabrzděném stavu	určeno 0,4 bar/10 min	naměřeno.....bar/10min
přímočinná brzda	určeno 0,4 bar/10 min	naměřeno.....bar/10min
parkovací brzda	určeno 0,2 bar/5 min	naměřeno.....bar/5min
převodník EDB	určeno 0,2 bar/5 min	naměřeno.....bar/5min

2. Nastavení tlaku v brzdových válcích, popř. brzdových jednotkách

přímočinná brzda	určeno \pm 0,1 bar	naměřeno.....bar
samočinná brzda „O“	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
„R“	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
„N“	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
parkovací brzda	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
převodník EDB	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
doplňková brzda	určeno bar	naměřenobar
manipulační pojezd	určeno bar	naměřenobar

3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce a převodníku

osobní

plnění	určeno sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno „,,,,,,“ sec	naměřenosec

nákladní

plnění	určenosec	naměřenosec
vyprazdňování	určenosec	naměřenosec

převodník EDB ...

plnění	určeno sec	naměřenosec
vyprazdňování	určenosec	naměřenosec

doplňková brzda

plnění	určenosec	naměřenosec
vyprazdňování	určenosec	naměřenosec

parkovací brzda

plnění	určeno.....sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno.....sec	naměřenosec

4. Funkce brzdy

kontrola funkce dvojité zpětné záklopky	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška rychločinného brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška provozního brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška citlivosti	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška lokomotivního odbrzdovače	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška záchranné brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška magnetické brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška průtokoměru	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška nouzového ovládání BSE	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška potrubního zrychlovače	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška protismyku	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené 4 žilovým ep. kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené 9 žilovým ep.kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška překlenutí záchranné brzdy ovládané UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška překlenutí záchranné brzdy ovládané 9 žilovým ep. Kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška vyslání požadavku – potřeba nouzového brzdění – vedeného UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška vyslání požadavku – potřeba nouzového brzdění – vedeného 9 žilovým kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
ostatní zkoušky (dle výbavy a TP vozidla):	

5. Nastavení pojistných ventilů

hlavní vzduchojemy	určeno bar	naměřenobar
kompresor	určenobar	naměřenobar
pomocný kompresor	určenobar	naměřenobar

6. Ruční / střadačové brzdy - funkce přezkoušena.

zkouška ruční brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška střadačové (pružinové) brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška ručního uvolnění střadačové (pružinové) brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno

Vdne.....

Zkoušel:

PROTOKOL

o zkoušce brzdy hnacího a řídícího vozidla motorové trakce

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice:

Výrobce: _____

Provedené zkoušky:

1. Zkouška těsnosti
2. Nastavení tlaku v brzdových válcích, popř. brzdových jednotkách
3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce a převodníku
4. Funkce brzdy
5. Nastavení pojistných ventilů
6. Ruční / střadačová brzda *)

*) Nehodící se škrtněte

Výsledek zkoušek: viz příloha

Závěr:

Brzdové zařízení vyhovuje výše uvedeným zkouškám. Zkoušky byly určeny a provedeny podle předpisu ČD V 15/II, TP..... výrobce a schématu vzduchového rozvodu vozidla č. v.:

V

dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

PŘÍLOHA

hnací a řídící vozidlo motorové trakce

1. Zkouška těsnosti

napájecí potrubí	určeno 0,4 bar/10min	naměřenobar/10min
v odbrzděném stavu	určeno 0,4 bar/10 min	naměřenobar/10min
v zabrzděném stavu	určeno 0,4 bar/10 min	naměřenobar/10min
přímočinná brzda	určeno 0,4 bar/10 min	naměřenobar/10min
parkovací brzda	určeno 0,2 bar /5 min	naměřenobar/5min

2. Nastavení tlaku v brzdových válcích

přímočinná brzda	určeno \pm 0,1 bar	naměřeno.....bar
samočinná brzda „O“	určeno \pm 0,1 bar	naměřenobar
„R“	určeno \pm 0,1bar	naměřenobar
„N“	určeno \pm 0,1bar	naměřenobar
parkovací brzda	určeno \pm 0,1bar	naměřenobar
převodník EDB	určeno \pm 0,1bar	naměřenobar
doplňková brzda	určenobar	naměřenobar
manipulační pojezd	určenobar	naměřenobar

3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce a převodníku

osobní plnění	určeno sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno sec	naměřenosec
nákladní plnění	určeno sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno sec	naměřenosec
převodník EDB		
plnění	určeno sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno sec	naměřenosec
doplňková brzda		
plnění	určenosec	naměřenosec
vyprazdňování	určenosec	naměřenosec
parkovací brzda		
plnění	určenosec	naměřenosec
vyprazdňování	určenosec	naměřenosec

4. Funkce brzdy

kontrola zdvihu pístu brzdového válce		
	určeno.....mm	naměřeno.....mm

- | | |
|--|---------------------------------------|
| • kontrola funkce dvojité zpětné záklopky | vyhovuje – nevyhovuje |
| • zkouška rychločinného brzdění | vyhovuje – nevyhovuje |
| • zkouška provozního brzdění | vyhovuje – nevyhovuje |
| • zkouška citlivosti | vyhovuje – nevyhovuje |
| • zkouška lokomotivního odbrzdovače | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška záchranné brzdy | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška magnetické brzdy | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška průtokoměru | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška nouzového ovládání BSE | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška potrubního zrychlovače | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška protismyku | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| | |
| • zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené UIC kabelem | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • zkouška překlenutí záchranné brzdy ovládané UIC kabelem | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • | |
| • zkouška vyslání požadavku – Potřeba nouzového brzdění – vedeného UIC kabelem | vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno |
| • | |
| • ostatní zkoušky (dle výbavy a TP vozidla): | |

5. Nastavení pojistných ventilů

hlavní vzduchojemy	určeno bar	naměřenobar
kompresor	určenobar	naměřenobar

6. Ruční / střadačové brzdy - funkce přezkoušena.

zkouška ruční brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška střadačové (pružinové) brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška ručního uvolnění střadačové (pružinové) brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno

Vdne.....

Zkoušel:

PROTOKOL o zkoušce brzdy nákladního vozu

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslce:

Výrobce:

Provedené zkoušky:

1. Zkouška těsnosti
2. Nastavení tlaku v brzdových válcích
3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce
4. Funkce brzdy
5. Ruční nebo pořádací brzda*)

*) Nehodící se škrtněte

Výsledek zkoušek: viz příloha

Závěr:

Brzdové zařízení vyhovuje výše uvedeným zkouškám. Zkoušky byly určeny a provedeny podle předpisu ČD V 15/II, TP výrobce a schéma vzduchového rozvodu vozidla č. v.:

V

dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

PŘÍLOHA nákladní vůz

1. Zkouška těsnosti

napájecí potrubí	určeno 0,2 bar /5 min	naměřeno.....bar/5min
v zabrzděném stavu	určeno 0,2 bar /5 min	naměřeno.....bar/5min
v odbrzděném stavu	určeno 0,2 bar /5 min	naměřeno.....bar/5min

2. Nastavení tlaku v brzdových válcích

tlak v brzd. válci – ložený/osobní	určeno ± 0,1 bar	naměřeno.....bar
tlak v brzd. válci – prázdný/osobní	určeno ± 0,1 bar	naměřeno.....bar
tlak v brzd. válci – ložený/nákladní	určeno ± 0,1 bar	naměřeno.....bar
tlak v brzd. válci – prázdný/nákladní	určeno ± 0,1 bar	naměřeno.....bar
řídící tlak snímače - prázdný vůz	určeno ± 0,2 bar	naměřeno.....bar

3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce

prázdný vůz

osobní - plnění	určeno 3 ÷ 6 sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno 15 ÷ 20 sec	naměřenosec
nákladní - plnění	určeno 18 ÷ 30 sec	naměřeno sec
vyprazdňování	určeno 45 ÷ 60 sec	naměřenosec

ložený vůz

osobní - plnění	určeno 3 ÷ 6 sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno 15 ÷ 20 sec	naměřenosec
nákladní - plnění	určeno 18 ÷ 30 sec	naměřeno.....sec
vyprazdňování	určeno 45 ÷ 60 sec	naměřenosec

4. Funkce brzdy

kontrola zdvihu pístu brzdového válce určeno.....mm naměřenomm

zkouška rychločinného brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška provozní brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška citlivosti	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška funkce samočinného odbrzděvače	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška brzdových spojkových kohoutů	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška záchranné brzdy	vyhovuje - nevyhovuje

5. Ruční nebo pořádací brzda

Ruční brzda po zabrzdění - na vřetenu je zůstatek 1/3 délky závitu

Určeno.....mm naměřenomm

Vdne..... Zkoušel:

PROTOKOL o zkoušce brzdy vozu osobní dopravy

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice:

Výrobce:

Provedené zkoušky:

1. Zkouška těsnosti
2. Nastavení tlaku v brzdových válcích , popř. brzdových jednotkách
3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce
4. Funkce brzdy
5. Ruční / střadačová brzda *)

*) Nehodící se škrtněte

Výsledek zkoušek: viz příloha

Závěr:

Brzdové zařízení vyhovuje výše uvedeným zkouškám. Zkoušky byly určeny a provedeny podle předpisu ČD V 15 / II, TPvýrobce a schématu vzduchového rozvodu vozidla č. v.:

V

dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

—

PŘÍLOHA

špalíková brzda

1. Zkouška těsnosti

napájecí potrubí	určeno 0,2 bar /5 min	naměřenobar/5min
v zabrzděném stavu	určeno 0,2 bar /5 min	naměřenobar/5min
v odbrzděném stavu	určeno 0,2 bar /5 min	naměřenobar/5min

2. Nastavení tlaku v brzdových válcích

tlak v brzdových válcích	určeno $3,8 \pm 0,1$ bar	naměřeno.....bar
--------------------------	--------------------------	------------------

3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce

plnění	určeno $3 \div 6$ sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno $15 \div 20$ sec	naměřenosec

4. Funkce brzdy

kontrola zdvihu pístu	určeno.....mm	naměřenomm
zkouška odstředivého regulátoru		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška rychločinného brzdění		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška provozní brzdění		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška funkce citlivosti		vyhovuje - nevyhovuje
funkce tlačítkového ventilu brzdy		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška protismykového zařízení		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška záchranné brzdy		vyhovuje - nevyhovuje
zkouška spojkových kohoutů		vyhovuje - nevyhovuje
kontrola vestavěných manometrů		vyhovuje - nevyhovuje

5. Ruční brzda

Ruční brzda po zabrzdění - na vřetenu je zůstatek 1/3 délky závitu

PŘÍLOHA

kotoučová brzda

1. Zkouška těsnosti

napájecí potrubí	určeno 0,2 bar/5 min	naměřenobar/5min
v zabrzděném stavu	určeno 0,2 bar/5 min	naměřenobar/5min
v odbrzděném stavu	určeno 0,2 bar/5 min	naměřenobar/5min

2. Nastavení tlaku v brzdových válcích

tlak v brzdových válcích	určeno 3,8 ± 0,1 bar	naměřeno.....bar
--------------------------	----------------------	------------------

3. Plnění a vyprazdňovací doby brzdového válce

plnění	určeno 3 ÷ 6 sec	naměřenosec
vyprazdňování	určeno 15 ÷ 20 sec	naměřenosec

4. Funkce brzdy

kontrola odlehlosti brzdového obložení	určeno.....mm	naměřenomm
--	---------------	------------------

zkouška rychločinného brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška provozního brzdění	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška citlivosti	vyhovuje - nevyhovuje
kontrola signalizátoru tlakové brzdy	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška protismykového zařízení	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška záchranné brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška spojkových kohoutů	vyhovuje - nevyhovuje
kontrola vestavěných manometrů	vyhovuje - nevyhovuje
zkouška magnetické brzdy	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška potrubního zrychlovače	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené 4 žilovým ep. kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška funkčnosti elektropneumatické brzdy, řízené 9 žilovým ep. kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška překlenutí záchranné brzdy ovládané UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška překlenutí záchranné brzdy ovládané 9 žilovým ep. Kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška vyslání požadavku – potřeba nouzového brzdění – vedeného UIC kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
zkouška vyslání požadavku – potřeba nouzového brzdění – vedeného 9 žilovým kabelem	vyhovuje – nevyhovuje – není vybaveno
ostatní zkoušky (dle výbavy a TP vozidla):	

5. Ruční brzda

zkouška ruční brzdy

vyhovuje – nevyhovuje

kontrola signalizace ruční brzdy

vyhovuje – nevyhovuje

Vdne.....

Zkoušel:

PROTOKOL

o zkušební jízdě hnacího vozidla

bez zátěže na trati
motorová lokomotiva

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice:

Výrobce:

Dnebyla provedena jízda hnacího vozidla bez zátěže podle normy ČSN EN 50215
v úseku trati.....a zpět. Při jízdě bylo ujet.....km.

Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

1. jakost chodu vozidla a funkce vypružení
2. činnost osvětlovacích, signálních a bezpečnostních zařízení
3. funkce všech řídících, kontrolních a měřících přístrojů a rychloměru
4. chod pomocných strojů
5. funkce všech chladících systémů jejich regulace a signalizace
6. činnost automatiky řízení, reverzace, shuntování a stav izolačních a skluzových ochran
7. funkce vstřikovacího zařízení a kvalita spalování
8. funkce regulace otáček a výkonu, průběh trakčního proudu na jednotlivých výkonových stupních a při různých traťových podmínkách
9. funkce blokovacích a ovládacích obvodů rychlostní regulace a regulace cílového brzdění
10. funkce VZ, radiostanice
11. funkce a součinnost všech brzdových zařízení a systémů, které musí být na vozidle instalovány
12. jakost chodu vozidla při max. rychlosti. Dosažená max. rychlostkm/h, touto rychlostí ujetkm.
13. zkouška rozjezdu.
samotné vozidlo docílilo na úsecích trati těchto rychlostí:
stoupání promile na úseku 0 - 100 m dosaženokm/h
stoupání promile na úseku 100 - 200 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 200 - 300 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 300 - 400 m dosaženo km/h
14. oteplení a těsnost nápravových a tlapových ložisek, převodovek a pomocných strojů
15. činnost mazacího zařízení okolků
16. brzdová zkouška

Brzdová zkouška	osobní	Nákladní	přímočinná	EDB-O / EDB
rychlost (km/h)	/	/	/	/
sklon (promile)	/	/	/	/
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	/
zábrzdna dráha (m)	/	/	/	/

17. další zkoušky:

18. kontrola po ukončení jízdy

- kontrola stavu kloubových hřídelí, nápravových převodovek, trakčních převodů a torzních vzpěr
- kontrola oteplení nápravových ložisek
- únik ropných produktů

Zjištěné závady:	odstraněny dne:	podpis:
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL
o zkušební jízdě hnacího vozidla
bez zátěže na trati
elektrická jednotka *), elektrický vůz *)

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice :

Výrobce :

Dne byla provedena jízda hnacího vozidla bez zátěže podle normy ČSN EN 50215
v úseku trati a zpět. Při jízdě bylo ujetu km.
Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

1. jakost chodu vozidla a funkce vypružení
2. činnost osvětlovacích, signálních a bezpečnostních zařízení
3. funkce všech řídících, kontrolních a měřících přístrojů, přesnost rychloměru
4. funkce optické a zvukové signalizace
5. funkce vstupních, čelních a oddílových dveří
6. funkce topení, větrání, klimatizace a sociálního zařízení
7. funkce osvětlení vozidla
8. chod pomocných strojů
9. funkce blokovacích a ovládacích obvodů RR,RCB
10. funkce VZ, radiostanice
11. funkce a součinnost všech brzdových zařízení a systémů, které musí být na vozidle instalovány
12. jakost chodu vozidla při max. rychlosti. Dosažená max. rychlost km/h, touto rychlostí ujetukm.
13. zkouška rozjezdu.
samotné vozidlo docílilo na úsecích trati těchto rychlostí:
stoupání promile na úseku 0 - 100 m dosaženokm/h
stoupání promile na úseku 100 - 200 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 200 - 300 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 300 - 400 m dosaženo km/h
14. oteplení a těsnost nápravových a tlakových ložisek, převodovek , pomocných strojů a elektrické výzbroje
15. činnost mazacího zařízení okolků
16. brzdová zkouška

Brzdová zkouška	osobní	nákladní	přímočinná	EDB-O / EDB
rychlost (km/h)	/	/	/	/
sklon (promile)	/	/	/	/
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	/
zábrzdná dráha (m)	/	/	/	/

17. další zkoušky:
.....
.....

18. kontrola po ukončení jízdy:

- kontrola stavu kloubových hřídelí, nápravových převodovek, trakčních převodů a torzních vzpěr
- kontrola oteplení nápravových ložisek
- únik ropných produktů

Zjištěné závady:

odstraněny
dne:

podpis:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

PROTOKOL
o zkušební jízdě hnacího vozidla
bez zátěže na trati
elektrická jednotka *), elektrický vůz *)

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice :

Výrobce :

Dne byla provedena jízda hnacího vozidla bez zátěže podle normy ČSN EN 50215 v úseku trati a zpět. Při jízdě bylo ujetu km.

Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

1. jakost chodu vozidla a funkce vypružení
2. činnost osvětlovacích, signálních a bezpečnostních zařízení
3. funkce všech řídicích, kontrolních a měřících přístrojů, přesnost rychloměru
4. funkce optické a zvukové signalizace
5. funkce vstupních, čelních a oddílových dveří
6. funkce topení, větrání, klimatizace a sociálního zařízení
7. funkce osvětlení vozidla
8. chod pomocných strojů
9. funkce blokovacích a ovládacích obvodů RR,RCB
10. funkce VZ, radiostanice
11. funkce a součinnost všech brzdových zařízení a systémů, které musí být na vozidle instalovány
12. jakost chodu vozidla při max. rychlosti. Dosažená max. rychlost km/h, touto rychlostí ujetukm.
13. zkouška rozjezdu.
samotné vozidlo docílilo na úsecích trati těchto rychlostí:
stoupání promile na úseku 0 - 100 m dosaženokm/h
stoupání promile na úseku 100 - 200 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 200 - 300 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 300 - 400 m dosaženo km/h
14. oteplení a těsnost nápravových a tlapových ložisek, převodovek , pomocných strojů a elektrické výzbroje
15. činnost mazacího zařízení okolků
16. brzdová zkouška

Brzdová zkouška	osobní	nákladní	přímočinná	EDB-O / EDB
rychlost (km/h)	/	/	/	/
sklon (promile)	/	/	/	/
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	/
zábrzdná dráha (m)	/	/	/	/

17. další zkoušky:

18. kontrola po ukončení jízdy:

- kontrola stavu kloubových hřídelí, nápravových převodovek, trakčních převodů a torzních vzpěr
- kontrola oteplení nápravových ložisek

- únik ropných produktů

Zjištěné závady:	odstraněny dne:	podpis:
1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL

o zkušební jízdě hnacího vozidla

bez zátěže na trati
elektrická lokomotiva

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice :

Výrobce :

Dnebyla provedena jízda hnacího vozidla bez zátěže podle normy ČSN EN 50215
v úseku trati a zpět. Při jízdě bylo ujetu km.

Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

1. jakost chodu vozidla a funkce vypružení
2. činnost osvětlovacích, signálních a bezpečnostních zařízení
3. funkce všech řídicích, kontrolních a měřicích přístrojů, přesnost rychloměru
4. chod pomocných strojů
5. funkce blokovacích a ovládacích obvodů RR,RCB
6. funkce VZ, radiostanice
7. funkce a součinnost všech brzdových zařízení a systémů, které musí být na vozidle instalovány
8. jakost chodu vozidla při max. rychlosti.
9. dosažená max. rychlost km/h, touto rychlostí ujetu km.
10. zkouška rozjezdu.
samotné vozidlo docílilo na úsecích trati těchto rychlostí:
stoupání promile na úseku 0 - 100 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 100 - 200 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 200 - 300 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 300 - 400 m dosaženo km/h
11. oteplení a těsnost nápravových a tlakových ložisek, převodovek, pomocných strojů
a elektrické výzbroje
12. činnost mazacího zařízení okolků
13. brzdová zkouška

Brzdová zkouška	osobní	nákladní	přímočinná	EDB-O / EDB
rychlost (km/h)	/	/	/	/
sklon (promile)	/	/	/	/
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	/
zábrzdná dráha (m)	/	/	/	/

14. další zkoušky:
.....
.....

15. kontrola po ukončení jízdy:

- kontrola stavu kloubových hřídelí, nápravových převodovek, trakčních převodů a torzních vzpěr

- kontrola oteplení nápravových ložisek
- únik ropných produktů

Zjištěné závady:

odstraněny
dne:

podpis:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL

o zkušební jízdě hnacího vozidla

bez zátěže na trati
motorová jednotka *), motorový vůz *)

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice:

Výrobce:

Dne byla provedena jízda hnacího vozidla bez zátěže podle normy ČSN EN 50215
v úseku trati a zpět. Při jízdě bylo
ujeto km.
Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

- 1) jakost chodu vozidla a funkce vypružení
- 2) činnost osvětlovacích, signálních a bezpečnostních zařízení
- 3) funkce všech řídících, kontrolních a měřících přístrojů a rychloměru
- 4) funkce optické a zvukové signalizace
- 5) funkce vstupních, čelních a oddílových dveří
- 6) funkce topení, větrání, klimatizace
- 7) funkce osvětlení vozidla
- 8) chod pomocných strojů
- 9) funkce všech chladících systémů, jejich regulace a signalizace
- 10) činnost automatiky řízení reverzace, shuntování a stav izolačních a skluzových ochranných
- 11) funkce vstřikovacího zařízení a kvalita spalování
- 12) funkce regulace otáček a výkonu, průběh trakčního proudu na jednotlivých výkonových stupních a při různých traťových podmínkách
- 13) funkce blokovacích a ovládacích obvodů RR, RCB
- 14) funkce VZ, radiostanice
- 15) funkce a součinnost všech brzdových zařízení a systémů, které musí být na vozidle instalovány
- 16) jakost chodu vozidla při max. rychlosti. Dosažená max. rychlost km/h, touto rychlostí ujeto km.
- 17) zkouška rozjezdu
- 18) samotné vozidlo docílilo na úsecích trati těchto rychlostí:
stoupání promile na úseku 0 - 100 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 100 - 200 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 200 - 300 m dosaženo km/h
stoupání promile na úseku 300 - 400 m dosaženo km/h
- 19) oteplení a těsnost nápravových a tlakových ložisek, převodovek a pomocných strojů
- 20) činnost mazacího zařízení okolků
- 21) brzdová zkouška:

Brzdová zkouška	osobní	nákladní	přímočinná	EDB-O / EDB
rychlost (km/h)	/	/	/	/
sklon (promile)	/	/	/	/
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	/
zábrazdná dráha (m)	/	/	/	/

22) další zkoušky:
.....
.....

23) kontrola po ukončení jízdy

- kontrola stavu kloubových hřídelí, nápravových převodovek, trakčních převodů a torzních vzpěr
- kontrola oteplení nápravových ložisek
- únik ropných produktů

Zjištěné závady:

odstraněny
dne:

podpis:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL

o zkušební jízdě vozu osobní dopravy

Inv. číslo vozidla včetně kontrolní číslice :

Výrobce :

Dne byla provedena jízda vozu osobní dopravy bez zátěže podle normy ČSN EN 50215 v úseku trati..... a zpět. Při jízdě bylo ujeto..... km. Počasí:

Při jízdě bylo ověřeno:

1. jakost chodu vozidla a funkce vypružení a kloubových hřídelů
2. funkce jednotlivých celků a agregátů
3. funkce kontrolních a měřících přístrojů
4. funkce optické a zvukové signalizace
5. funkce vstupních, čelních a oddílových dveří
6. funkce topení, větrání, klimatizace
7. funkce osvětlení vozidla
8. oteplení ložisek všech strojů a oteplení elektrické výzbroje
9. jakost chodu vozidla při max. rychlosti. Dosažená max. rychlostkm/hod, touto rychlostí ujetokm.
10. funkční zkoušky brzdy a protismykového zařízení
11. brzdová zkouška

Brzdová zkouška	osobní	rychlíková	R+Mg	
rychlost (km/h)	/	/	/	
sklon (promile)	/	/	/	
max. tlak v brzd.v. (bar)	/	/	/	
zábrzdná dráha (m)	/	/	/	

12. další zkoušky:
.....
.....

13. kontrola po ukončení jízdy:
- kontrola stavu kloubových hřídelí
 - kontrola oteplení nápravových ložisek
 - únik ropných produktů

Zjištěné závady:

odstraněny
dne:

podpis:

1.
2.
3.
4.
5.
6.
7.
8.
9.
10.

Vozidlo při zkušební jízdě na trati vyhovělo - nevyhovělo *)

V

dne :

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL

o prohlídce a převzetí elektrické jednotky

inv. číslo hnacího vozidla....., výrobní číslo.....
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo.....
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo.....
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo.....
 inv. číslo řídicího vozu....., výrobní číslo.....

dodavatel....., vyrobeno dne.....
 Kupní smlouva č..... ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Uspořádání pojezdu		Trvalý výkon na obvodu kol	kW
Celková délka přes nárazníky	mm	Výkon EDB - závislé	kW
Celková délka přes spřáhla	mm	Výkon EDB - nezávislé	kW
Šířka vozidla:	mm	Výkon topení / klimatizace	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Trakční motor (typ)	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Kompresor (typ)	
Rozvor podvozku	mm	Převod trakční	
Výška staž.sběrače od TK	mm	Hmotnost řídicího vozu	t
Výška nárazníků od TK	mm	Hmotnost vloženého vozu	t
Průměr hnacích kol - nových	mm	Hmotnost plně obsaz.vl.vozu	t
Průměr běžných kol - nových	mm	Počet sedadel ve vlož. v.A/B	
Hmotnost plně obsaz.hn.vozu	t	Počet míst k stání ve vl.vozu	
Počet sedadel v hn. vozu A/B		Počet sedadel v řid. vozu A/B	
Počet míst k stání v hn.vozu		Počet míst k stání v řid. vozu	
Hmotnost plně obsaz. řid. vozu	t	Počet míst jídelní / bufet. vůz	
Regulace (druh):			
Min. poloměr projížděného oblouku:		m	
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:		m	
Tlaková brzda (typ):			
Rozsah/pohon registr. rychloměru:			
Jmenovité napětí trolej. vedení ss. soustavy:		kV	
Jmenovité napětí a kmitočet trolej. vedení stř. soustavy:		kV	
Jmenovité napětí a kmitočet trolej. vedení stř. soustavy:		kV	

BRZDOVÁ TABULKA HNACÍHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E + Mg	t	P	t
R + E	t	G	t
R + Mg	t	r	t
P + E	t		

BRZDOVÁ TABULKA VLOŽENÉHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. P + Mg	t
Br.v. R + Mg	t	P	t
R	t	r	t

BRZDOVÁ TABULKA ŘÍDICÍHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. P + Mg	t
Br.v. R + Mg	t	P	t
R	t	r	t

Typ vozidla.....schválen Drážním úřadem pod č. j.
ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne na trati
....., viz protokol o TBZ ze dne.....
Při prohlídce bylo shledáno, že elektrická jednotka byla vyrobena podle výše uvedené
Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek
č. K vozidlům byly vydány Drážním úřadem „Průkazy
způsobilosti drážního vozidla“, evidenční čísla ze
dne

Na základě výše uvedeného byla elektrická jednotka dne..... převzata.

V dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Elektrická jednotka)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce sběračů
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce transformátorové soupravy
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce tlumivek
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokoly o zkoušce pomocných motorů
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce topení, větrání a klimatizace
- ❖ Protokol o funkční zkoušce a těsnosti sanitárního zařízení
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Protokol o zkoušce tlakotěsnosti skříně vozidla
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí elektrické lokomotivy

inv. číslo vozidla....., výrobní číslo

dodavatel....., vyrobeno dne.....

Kupní smlouva č....., ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Uspořádání pojezdu		Trvalý výkon na obvodu kola	kW
Délka vozidla přes nárazníky	mm	Trvalá tažná síla na háku	kN
Šířka vozidla	mm	Výkon EDB - závislé	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Výkon EDB - nezávislé	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Výkon pro vytápění vlaku	kW
Rozvor podvozku	mm	Trakční motor (typ)	kW
Výška staž.sběrače od TK	mm	Kompresor (typ)	
Průměr běžných kol - nových	mm	Převod	
Průměr hnacích kol - nových	mm	Hmotnost	t
Min. poloměr projížděného oblouku:			
m			
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			
m			
Tlaková brzda (typ):			
Rozsah / pohon registr. rychloměru:			
Jmenovité napětí trolej. vedení ss.soustavy:			kV
Jmenovité napětí a kmitočet trolej. vedení stř. soustavy:			kV

BRZDOVÁ TABULKA:

Hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E	t	P	t
R + E	t	G	t
R	t	r	t
P + E	t		

Typ vozidla.....schválen Drážním úřadem pod č. j.....

ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne na trati

....., viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že elektrická lokomotiva byla vyrobena podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek č.

K vozidlu byl vydán Drážním úřadem „Průkaz způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslo ze dne

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne převzato.

V

dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Elektrická lokomotiva)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce sběračů
- ❖ Protokol o zkoušce transformátorové soupravy
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce tlumivek
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokoly o zkoušce pomocných motorů
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavení vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) Nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí elektrického vozu

inv. číslo vozidla, výrobní číslo

dodavatel, vyrobeno dne

Kupní smlouva č., ze dne

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Uspořádání pojezdu		Trvalý výkon na obvodu kol	kW
Délka vozidla přes nárazníky	mm	Trvalá tažná síla na háku	kN
Šířka vozidla	mm	Výkon EDB - závislé	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Výkon EDB - nezávislé	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Výkon pro vytápění vlaku	kW
Rozvor podvozku	mm	Výkon topení / klimatizace	kW
Výška staž.sběrače od TK	mm	Trakční motor (typ)	kW
Výška nárazníků od TK	mm	Kompresor (typ)	
Průměr hnacích kol - nových	mm	Převod	
Průměr běžných kol - nových	mm	Hmotnost plně obsaz. vozu	t
Počet míst k sedění		Počet míst k stání	
Regulace (druh):			
Min. poloměr projížděného oblouku:			
m			
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			
m			
Tlaková brzda (typ):			
Rozsah / pohon registr. rychloměru:			
Jmenovité napětí trolej. vedení ss.soustavy:			
kV			
Jmenovité napětí a kmitočet trolej. vedení stř. soustavy:			
kV			

BRZDOVÁ TABULKA:

hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E + Mg	t	P	t
R + E	t	G	t
R + Mg	t	r	t
P + E	t		

Typ vozidla.....schválen Drážním úřadem pod č. j.....
ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne na trati

....., viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že elektrický vůz byl vyroben podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek č. K vozidlu byl vydán Drážním úřadem „Průkaz způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslo ze dne

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne..... převzato.

V

dne

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Elektrický vůz)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce sběračů
- ❖ Protokol o zkoušce transformátorové soupravy
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce tlumivek
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokoly o zkoušce pomocných motorů
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce topení, větrání a klimatizace
- ❖ Protokol o funkční zkoušce a těsnosti sanitárního zařízení
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Protokol o zkoušce tlakotěsnosti skříně vozidla
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) nehodící se škrtněte

PROTOKOL

o prohlídce a převzetí motorové jednotky

inv. číslo hnacího vozidla....., výrobní číslo
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo
 inv. číslo vloženého vozu....., výrobní číslo
 inv. číslo řídícího vozu....., výrobní číslo
 dodavatel....., vyrobeno dne
 Kupní smlouva č..... ze dne

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Průměr běžných kol nových	mm
Uspořádání pojezdu		Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Celková délka přes nárazníky	mm	Trvalý výkon na obvodu kol	kW
Celková délka přes spřáhla	mm	Trakční generátor	kW
Šířka vozidla	mm	Trakční alternátor	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Výkon topení / klimatizace	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Trakční motor (typ)	kW
Rozvor podvozku	mm	Kompresor (typ)	
Výška nárazníků od TK	mm	Převod	
Průměr hnacích kol - nových	mm	Hmotnost vloženého vozu	t
Průměr běžných kol - nových	mm	Hmotnost plně obsaz.vl.vozu	t
Hmotnost plně obsaz.hn.vozu	t	Počet sedadel ve vlož. v.A/B	
Počet sedadel v hn. vozu A/B		Počet míst k stání ve vl.vozu	
Počet míst k stání v hn.vozu		Počet sedadel v řid. vozu A/B	
Hmotnost řídícího vozu	t	Počet míst k stání v řid. vozu	
Hmotnost plně obsaz. řid. vozu	t	Převod. olej-druh / množství	l
Regulace (druh):			
Min. poloměr projížděného oblouku:			m
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			m
Tlaková brzda (typ):			
Rozsah/pohon registr. rychloměru:			
Naftový (spalovací) motor (počet , typ):			
Přenos výkonu:			
Akumulátorová baterie (typ, napětí):			V
Motorový olej (druh, množství):			l
Motorová nafta (druh, množství):			l

BRZDOVÁ TABULKA HNACÍHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E + Mg	t	P	t
R + E	t	G	t
R + Mg	t	r	t
P + E	t		

BRZDOVÁ TABULKA VLOŽENÉHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. P + Mg	t
Br.v. R + Mg	t	P	t
R	t	R	t

BRZDOVÁ TABULKA ŘÍDÍCÍHO VOZU:

hmotnost	t	Br.v. P + Mg	t
Br.v. R + Mg	t	P	t
R	t	R	t

Typ vozidla.....schválen Drážním úřadem pod č. j.....
ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne
na trati, viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že motorová jednotka byla vyrobena podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek č. K vozidlům byly vydány Drážním úřadem „Průkazy způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslaze dne

Na základě výše uvedeného bylo motorová jednotka dne..... převzata.

V.....dne.....

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Motorová jednotka)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce mechanické nebo hydrodynamické (hydromechanické) převodovky
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce trakčního generátoru
- ❖ Protokol o zkoušce topného alternátoru
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokol o zkoušce dynama a budiče
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce vstřikovacího čerpadla
- ❖ Protokol o seřízení a zkoušce naftového (spalovacího) motoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce topení, větrání, klimatizace
- ❖ Protokol o funkční zkoušce a těsnosti sanitárního zařízení
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrýsnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Protokol o zkoušce tlakotěsnosti skříně vozidla
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkoušce stabilního hasicího zařízení a požární signalizace
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí motorové lokomotivy

inv. číslo vozidla....., výrobní číslo

dodavatel....., vyrobeno dne.....

Kupní smlouva č....., ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Uspořádání pojezdu		Trvalý výkon na obvodu kol	kW
Délka vozidla přes nárazníky	mm	Trvalá tažná síla na háku	kN
Šířka vozidla	mm	Trakční generátor	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Trakční alternátor	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Výkon pro vytápění vlaku	kW
Rozvor podvozku	mm	Trakční motor (typ)	kW
Výška nárazníků od TK	mm	Kompresor (typ)	
Průměr hnacích kol - nových	mm	Převod	
Průměr běžných kol - nových	mm	Hmotnost	t
Regulace (druh):			
Min. poloměr projížděného oblouku			m
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			m
Tlaková brzda (typ):			
Počet ovladačů a typ brzdiče:			
Rozsah / pohon registr. rychloměru:			
Naftový (spalovací) motor (počet, typ):			
Přenos výkonu:			
Akumulátorová baterie (typ, napětí):			V
Motorový olej (druh, množství):			l
Převodový olej (druh, množství):			l
Motorová nafta (druh, množství):			l

BRZDOVÁ TABULKA:

Hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E	t	P	t
R + E	t	G	t
R	t	r	t
P + E	t		

Typ vozidla.....schválen Drážním úřadem pod č. j.
ze dne

Technickobezpečnostní zkouška byla provedena dne
na trati, viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že motorová lokomotiva byla vyrobena podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek č. K vozidlu byl vydán Drážním úřadem „Průkaz způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslo ze dne

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne převzato.

V.....

dne.....

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Motorová lokomotiva)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce mechanické nebo hydraulické převodovky
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce trakčního generátoru
- ❖ Protokol o zkoušce topného alternátoru
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokol o zkoušce dynama a budiče
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce vstřikovacího čerpadla
- ❖ Protokol o seřízení a zkoušce naftového (spalovacího) motoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkoušce stabilního hasicího zařízení a požární signalizace
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí motorového vozu

inv. číslo vozidla....., výrobní číslo

dodavatel....., vyrobeno dne

Kupní smlouva č....., ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozidla	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Uspořádání pojezdu		Trvalý výkon na obvodu kol	kW
Délka vozidla přes nárazníky	mm	Trakční generátor	kW
Šířka vozidla	mm	Trakční alternátor	kW
Celkový rozvor/rozvor	mm	Trakční motor (typ)	kW
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Kompresor (typ)	
Rozvor podvozku	mm	Převod	
Výška nárazníků od TK	mm	Hmotnost mot. vozu	t
Průměr hnacích kol – nových	mm	Hmotnost plně obsaz. vozu	t
Průměr běžných kol – nových	mm	Počet míst k sedění	
Výkon pro vytápění vlaku	kW	Počet míst k stání	
Výkon topení / klimatizace mot. vozu:			kW
Regulace (druh):			
Min. poloměr projížděného oblouku:			m
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			m
Tlaková brzda (typ):			
Rozsah / pohon registr. rychloměru:			
Naftový (spalovací) motor (počet, typ):			
Přenos výkonu:			
Akumulátorová baterie (typ, napětí):			V
Motorový olej (druh, množství):			l
Převodový olej (druh, množství):			l
Motorová nafta (druh, množství):			l

BRZDOVÁ TABULKA:

Hmotnost	t	Br.v. R	t
Br.v. R + E + Mg	t	P	t
R + E	t	G	t
R + Mg	t	r	t
P + E	t		

Typ vozidla schválen Drážním úřadem pod č. j.
ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne na trati
....., viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že motorový vůz byl vyroben podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle předepsaných norem, výkresů a technických podmínek č. K vozidlu byl vydán Drážním úřadem „Průkaz způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslo ze dne

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne..... převzato.

V.....

dne.....

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Přílohy: průvodní dokumentace vozidla podle Seznamu dokumentace.

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Motorový vůz)

- ❖ Protokol o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě se schváleným typem vozidla
- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Protokol o zkoušce tlumičů a pružin podvozku
- ❖ Měřicí list rámu a skříně vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce mechanické nebo hydraulické převodovky
- ❖ Protokol o zkoušce baterií
- ❖ Protokol o zkoušce řídicího počítače
- ❖ Protokol o zkoušce usměrňovačů, výkonových měničů nebo střídačů
- ❖ Protokol o zkoušce trakčního generátoru
- ❖ Protokol o zkoušce topného alternátoru
- ❖ Protokoly o zkoušce trakčních motorů
- ❖ Protokol o zkoušce dynama a budiče
- ❖ Protokol o zkoušce kompresoru
- ❖ Protokol o zkoušce vstřikovacího čerpadla
- ❖ Protokol o seřízení a zkoušce naftového (spalovacího) motoru
- ❖ Protokol o zkoušce rychloměrů
- ❖ Protokol o zkoušce sdělovacího a zabezpečovacího zařízení
- ❖ Protokol o zkoušce podvozků nebo samostatného TM s dvojkolím
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o funkční zkoušce topení, větrání, klimatizace
- ❖ Protokol o funkční zkoušce a těsnosti sanitárního zařízení
- ❖ Protokol o funkční zkoušce vozidla
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Protokol o zkoušce tlakotěsnosti skříně vozidla
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Protokol o zkoušce stabilního hasicího zařízení a požární signalizace
- ❖ Protokol o zkušební jízdě vozidla
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí nákladního vozu

inv. číslo vozidla....., výrobní číslo

nákladní vůz řady....., typ

dodavatel.....

Kupní smlouva č..... ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozu	mm	Nejvyšší dovolená rychlost	km/h
Počet náprav		Výška nárazníku od TK	mm
Délka vozu přes nárazníky	mm	Průměr kol - nových	mm
Sířka vozu	mm	Vlastní hmotnost prázdného vozu	t
Celkový rozvor/rozvor	mm	Hmotnost plně nalož. vozu	t
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Ložná plocha	m ²
Rozvor podvozku	mm	Ložný prostor	m ³
Počet podvozků			
Ložné míry (délka / šířka / výška):			mm
Min. poloměr projížděného oblouku:			m
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			m
Tlaková brzda (typ):			
Rozvaděč (typ):			
Brzdová spojka (délka, druh, počet):			
Brzdový válec / potrubí:			
Šroubovka (typ, počet):			
Tahadlo (typ, počet):			
Nárazník (typ, počet):			
Dvojkolí (typ, typ ložiskové skříně):			
Nápravy (materiál, výrobce):			
Kola (materiál, výrobce):			
výr. č. podvozek a / b:			

Nosnost v tunách

	A	B	C	D
S				
Ss				

Typ vozidla schválen Drážním úřadem pod č. j.
ze dne

Při prohlídce bylo shledáno, že nákladní vůz byl vyroben podle výše uvedené Smlouvy o dílo
a podle předepsaných norem, výkresů a technických podmínek č.

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne..... převzato.

V.....dne.....

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Nákladní vůz)

- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě
- ❖ Zápis (protokol) o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedených změnách konstrukce
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Měřicí list kompletních podvozků
- ❖ Protokol o zkoušce pružnic a pružin
- ❖ Měřicí list rámu vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavení vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Měrový list, případně atesty nástavby vozu

*) nehodící se škrtněte

PROTOKOL o prohlídce a převzetí vozu osobní dopravy

druh vozu osobní dopravy

inv. číslo vozidla....., výrobní číslo

dodavatel.....

Kupní smlouva č.:....., ze dne.....

TECHNICKÉ ÚDAJE

Rozchod vozu	mm	Nejvyšší dovolená rychlost:	km/h
Uspořádání pojezdu		Počet oddílů I. třídy	
Délka vozu přes nárazníky	mm	Počet oddílů II. třídy	
Šířka vozu	mm	Počet sedadel I. třídy	
Celkový rozvor/rozvor	mm	Počet sedadel II. třídy	
Vzdálenost otočných čepů (bodů)	mm	Počet lůžek I. třídy	
Rozvor podvozku	mm	Počet lůžek II. třídy	
Výška nárazníků od TK	mm	Počet míst k sedění	
Průměr kol - nových	mm	Počet míst k stání	
Hmotnost vozu	t	Počet úboren / umýváren	
Hmotnost plně obsaz. vozu	t	Systém a počet WC	
Systém a typ topení - klimatizace:			
Centrální zdroj energie (typ, napájecí napětí):			
Min. poloměr projížděného oblouku:			
m			
Min. poloměr projížděného oblouku do rychl. 10 km/h:			m
Typ rozváděče:			
Druhy brzd:			

BRZDOVÁ TABULKA:

hmotnost	t	Br.v. P + Mg	t
Br.v. R + Mg	t	P	t
R	t	r	t

Typ vozidla schválen Drážním úřadem pod č. j.

ze dne

Technicko - bezpečnostní zkouška byla provedena dne na

trati, viz protokol o TBZ ze dne.....

Při prohlídce bylo shledáno, že vůz osobní dopravy byl vyroben podle výše uvedené Smlouvy o dílo a podle schválených norem, výkresů a technických podmínek č.

K vozidlu byl vydán Drážním úřadem „Průkaz způsobilosti drážního vozidla“, evidenční číslo ze dne

Na základě výše uvedeného bylo vozidlo dne..... převzato.

V.....dne.....

za dodavatele
razítko a podpis

za objednatele
razítko a podpis

Rozdělovník:

Seznam průvodní dokumentace drážního vozidla (Osobní vůz)

- ❖ Protokol o technické kontrole vozidla
- ❖ Průkaz způsobilosti vozidla
- ❖ Prohlášení o shodě od výrobce
- ❖ Prohlášení o ZSS
- ❖ Zápis (protokol) o prohlídce a převzetí vozidla od výrobce
- ❖ Revizní zprávy UTZ
- ❖ Průkazy způsobilosti UTZ
- ❖ Osvědčení o materiálu a tlakové zkoušce vzduchojemů
- ❖ Záznam o provedených ZSS
- ❖ Záznam o provedení defektoskopického zkoušení určených dílů
- ❖ Měřicí listy dvojkolí
- ❖ Měřicí list rámu podvozku
- ❖ Měřicí list kompletních podvozků
- ❖ Protokol o zkoušce pružnic a pružin
- ❖ Měřicí list rámu vozidla
- ❖ Protokol o zkoušce brzdy
- ❖ Protokol o vážení vozidla a rozložení hmotnosti na nápravu a kola
- ❖ Protokol o výškovém ustavením vozidla, nárazníků a tažného ústrojí
- ❖ Protokol o kontrole průjezdu obrysnicí
- ❖ Protokol o kontrole těsnosti skříně vozidla vodou
- ❖ Osvědčení o provedení druhu a jakosti nátěrů
- ❖ Měrový list, případně atesty nástavby vozu
- ❖ Protokol o provedené TBZ

*) nehodící se škrtněte