



EVROPSKÁ UNIE  
Evropský fond pro regionální rozvoj  
Operační program Podnikání  
a inovace pro konkurenceschopnost

RIMATEC s.r.o.  
Jiří Němec

Marešova 305/14, Veveří  
602 00 Brno

Váš dopis značka / ze dne

Naše značka

Vyřizuje / linka

Ing. Sedláček / 602963102

Datum

12.5.2023

**Věc: Výběrové řízení na veřejnou zakázku:**

**„Ohýbačka trubek“**

**Oznámení o vyloučení uchazeče z další účasti ve výběrovém řízení**

***Zadavatel:***

<b>název:</b>	<b>ALTECH, spol. s r.o.</b>
<b>sídlo:</b>	<b>Bánov 479, PSČ 687 54</b>
<b>IČ:</b>	<b>46344861</b>
<b>DIČ:</b>	<b>CZ46344861</b>
<b>statutární zástupce:</b>	<b>Ing. Antonín Machala, jednatel</b>
<b>kontaktní osoba:</b>	<b>Ing. Dušan Sedláček, zmocněná osoba</b>
<b>tel.:</b>	<b>+420 602 963 102</b>
<b>e-mail:</b>	<b>seadd@seadd.cz</b>

Na základě rozhodnutí zadavatele ze dne 12.5.2023 Vám tímto v souladu s Pravidly pro výběr dodavatelů sděluji, že jste jako uchazeč ve výše uvedeném výběrovém řízení byl

***v y l o u č e n***

***z další účasti ve výběrovém řízení z důvodu nesplnění podmínek uvedených v zadávací dokumentaci.***

Důvodem Vašeho vyloučení je:

**Uchazeč byl dne 3.5.2023 vyzván k doplnění a objasnění nabídky:**

Doplnění nabídky:

Z důvodu Vysvětlení ZD II a následného prodloužení lhůty pro podání nabídek došlo bohužel ke zkrácení lhůty pro dodání zařízení. Prosím o potvrzení, že jste schopni ohýbačku trubek dodat do 15.6.2023?

V rámci prokázání technické kvalifikace jste předložili 3 referenční zakázky, z nichž pouze u jedné je uvedeno, že se jedná o ohýbačku trubek. Prosím o potvrzení, že další 2 reference se týkají také ohýbačky trubek.

Objasnění nabídky:

Dále je připomínka k plnění parametru rádiusu ohýbání. Jeden z požadavků zní „ohyby různých poloměrů na jednom nástroji od  $2 \cdot D$  do nekonečna ( $D$ =vnější průměr trubky)“. Žádáme o upřesnění, jak toho bude docíleno.

Jednou z příloh ZD je výkres s nejběžnějšími poloměry ohýbaných trubek. Ale stále platí požadavek dle parametru, jak je psáno výše. Jak by se například ohýbala trubka pr. 50 mm na rádius 150 mm, 250 mm, nebo rádius 300 mm?

Z příložené dokumentace je zřejmé, že stroj používá matrice s pevným rádiusem (dle obrázku 3 segmenty). Jak bude splněn požadavek různých poloměrů na jednom nástroji od  $2 \cdot D$ ? Z žádných z příloh není zřejmé, zda dodržení parametru poloměru ohybu  $2 \cdot D$  bude dodrženo pro trubky 50x3mm a 44,5x4mm. V technických parametrech stroje je uveden osový poloměr ohybu (CLR) 290 mm. Dle našeho požadavku by měl být 100 mm což odpovídá  $2 \cdot D$  trubky o průměru 50 mm.

**V daném termínu na doplnění a objasnění nabídky do 11.5.2023 do 12.00 hod. uchazeč nabídku nedoplnil a neobjasnil.**

Požadavky byly uvedeny v zadávacích podmínkách.

Děkuji Vám za podání nabídky a věřím, že případná další spolupráce bude úspěšná.

S pozdravem

.....  
Ing. Antonín Machala, jednatel

*Přílohy: Rozhodnutí zadavatele o vyloučení uchazeče z účasti ve výběrovém řízení*