

1. Mikro RTG fluorescenční spektrometr pro elementární analýzu.
2. Možnost analýzy simultánně většího množství prvku (min. 23), Ti až U.
3. Max. výkon rtg lampy 30W, anoda rtg lampy Mo.
4. Velikost měřeného bodu 0,25; 0,7; 1,4 a 4,5 mm.
5. Pracovní vzdálenost od vzorku min. 20 mm aby bylo možno měřit i body v prohlubních.
6. Buzení vzorku shora, z důvodu přesného zaměření paprsku musí být vzorek buzen svislým paprskem.
7. Přístroj musí být vybaven ON-line video systémem pro obrazový záznam měřeného místa v různých úrovních zvětšení.
8. Externí PC s operačním systémem Windows 10, tiskárnou, klávesnicí a myší, analytický SW musí být vybaven modelem FP pro analýzu slitin.
Model FP s možností definovat dílčí kalibrace jednotlivých elementů.
Model musí zahrnovat korekce na těžkou matici s možností nastavení úrovně těchto korekcí.
9. Detektor SDD s Peltierovým chlazením s velkou aktivní plochou, min. 30 mm²
10. Energetické rozlišení : FWHM < 160 eV, měřené na čáře Mn, při vstupu pulsu do detektoru 10 000 pulsů/s.
11. Možnost zpracování až 250 000 pulsů/s bez zhoršení rozlišení.
12. Kalibrační model musí umožňovat kompenzaci vlivu matrice v sortimentu registrovaných slitin a zkušebních jehel na PÚ tak, aby bylo možné měření slitin v rozmezí 333-1000/1000Au+0-667/1000Ag+0-667/1000Cu+0-100/1000Zn+0-150/1000Ni+0-190/1000Pd+0-60/1000Mn +do10/1000Ga jednou metodou s chybou menší než 5/1000 pro prvek Au
13. Software musí obsahovat kalibrační model, ve kterém jsou korekce vlivu matrice odvozovány od vypočtených koncentrací (=nepřímé iterační vyhodnocování výsledku)
14. Poskytování technické pomoci a údržby přístroje, provádění běžných oprav do 24 hod., ročních prohlídek, dodávka běžných náhradních dílů v co možná nejrychlejší době.
15. Certifikát jakosti ISO 9001 od výrobce a dodavatele