



DODATEČNÉ INFORMACE K ZADÁVACÍM PODMÍNKÁM

Název zakázky:	Výměna společné parní sběrný EGT, OJ-79-04-50355
Zadavatel:	Energotrans, a.s., sídlo: Duhová 1444/2, Michle, 140 00 Praha 4 IČO: 471 15 726
Ev. č. zakázky:	Z2020-046061
TED:	2020/S 251-633416
Číslo spisu/zakázky Zadavatele:	P20V00033776

Poř. č. dotazu	
43.	V dokumentu SoD_Příloha č.3_Cenová specifikace je požadavek na uvedení ceny za zpracování dokumentů DPP a DPÚ. DOTAZ: Předmětem díla je výměna pouze části společné sběrný – tj. výměna potrubních dílů a uložení bez výměny armatur a systému SKŘ. Může Zadavatel poskytnout stávající PP a PÚ pro revizi / úpravu předmětem díla dotčené části dokumentů?
Dodatečná informace č.	
43.	Zadavatel přehodnotil svůj požadavek a dodatkem k ZD vypustí z cenové kalkulace požadavek na stanovení ceny za zpracování dokumentů DPP a DPÚ. Obdobně bude upravena i ZD, ČÁST 3 NÁVRH SMLOUVY, PŘÍLOHA Č.2 POŽADAVKY NA DOKUMENTACI, kde bude požadavek na zpracování dokumentů DPP a DPÚ vypuštěn také. V souladu s výše uvedenou informací Zadavatel sděluje, že z tohoto důvodu stávající PP a PÚ neposkytuje.

Poř. č. dotazu	
44.	V dokumentu ČÁST 4 technická specifikace, Kapitola 1, 2, Kapitola 1 – technická specifikace, čl. B je uveden požadavek na výměnu objímek. DOTAZ: Má být v rámci díla realizována pouze výměna objímek – tj. částí uložení, zejména podpěr případně závěsů?

Dodatečná informace č.	
44.	Zadavatel trvá na požadavku uvedeném v ZD, ČÁST 4 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE, KAPITOLA 2 – Technická specifikace, čl. B, že v rámci díla bude realizována pouze výměna objímek – tj. částí uložení, zejména podpěr případně závěsů. Výměna stávající pomocné ocelové konstrukce/konzole pro uložení není předmětem díla. Toto vysvětlení není změnou Zadávacích podmínek, ale pouze vysvětlením aktuální Zadávací dokumentace předmětného zadávacího postupu.

Poř. č. dotazu	
45.	Dokument Dodatečné informace k zadávacím podmínkám, Dodatečná informace č. 21 definuje změnu rozměru / tloušťky stěny u dimenze D273 z původní 25 mm na 28 mm u rovného potrubí i ohybů. DOTAZ: Předmětem díla dle ZD je výměna objímek a závěsů při zachování stávajících pomocných ocelových konstrukcí / konzol pro uložení. Může Zadavatel potvrdit dostatečnou nosnost stávajících pomocných ocelových konstrukcí / konzol pro případ zvětšené tloušťky stěn potrubí tj. zvětšené hmotnosti potrubí?
Dodatečná informace č.	
45.	Zadavatel potvrzuje, že stávající potrubí je dimenze 273x28mm. Z tohoto důvodu nedochází ke změně zatížení stávajících pomocných ocelových konstrukcí. Toto vysvětlení není změnou Zadávacích podmínek, ale pouze vysvětlením aktuální Zadávací dokumentace předmětného zadávacího postupu.

Poř. č. dotazu	
46.	Počty izolovaných prvků potrubí ve specifikaci izolací jsou oproti specifikaci potrubních dílů dosti rozdílné. (např. u ohybů DN 350 - 60ks oproti 42 ks). Které údaje platí pro kalkulaci rozsahu a ceny Díla?
Dodatečná informace č.	
46.	Upřesnění počtů ohybů DN 350 bude řešeno v rámci připravovaného Dodatku č. 2 ZD. Správný počet je 42 kusů.

Poř. č. dotazu	
47.	Trvá Zadavatel na provedení celých svarů metodou TIG (141) nebo akceptuje provádění kombinací metod 141/111, kdy budou všechny kořenové partie svarů svařovány metodou 141 a následné výplně a krycí vrstvy svarů metodou 111 (obalenou elektrodou)?
Dodatečná informace č.	
47.	Zadavatel trvá na znění ZD, ČÁST 4 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE, KAPITOLA 1 – TECHNICKÁ SPECIFIKACE čl. B.1 Přílohy, Příloha č. 1 - ČEZ_SD_0049 Svařování - požadavky na dodavatele svářečských prací v klasických elektrárnách, čl. 4 SVAŘOVÁNÍ – POŽADAVKY NA DODAVATELE SVÁŘEČSKÝCH PRACÍ V KLASICKÝCH ELEKTRÁRNÁCH, odst. 4.14 Provedení svaru, kde je mj. v bodu 4.14.1 uvedeno následující: „Přednostně se požaduje: • Svařování el. obloukem netavící se elektrodou v ochranné atmosféře inertního plynu TIG/WIG, 141 dle ČSN EN ISO 4063 pro trubky do průměru 80 mm a všechny tloušťky stěny a pro použití na kořeny potrubí větších rozměrů. • Ruční svařování el. obloukem obalenou elektrodou, 111 dle ČSN EN ISO 4063 na trubky nad 80 mm, pokud byl kořen proveden metodou 141.“ Toto vysvětlení není změnou Zadávacích podmínek, ale pouze vysvětlením aktuální Zadávací dokumentace předmětného zadávacího postupu.

Poř. č. dotazu	
48.	Upřednostňuje Zadavatel některou z technologií předehřevu a tepelného zpracování (žhánění) svarů nebo ponechá volbu technologie (např. el. odporem nebo indukčně) na dodavateli?
Dodatečná informace č.	
48.	Zadavatel v ZD nepředepsal způsob ohřevu (el. odporem, nebo indukčně), ten bude vyplývat z technického řešení (technologického postupu) Účastníka. Zadavatel však upozorňuje na skutečnost, že dílo bude realizováno v místě se zvýšeným nebezpečím požáru. Toto vysvětlení není změnou Zadávacích podmínek, ale pouze vysvětlením aktuální Zadávací dokumentace předmětného zadávacího postupu.