



Dodatečné informace č. 3 k zadávacím podmínkám

k zakázce s názvem:

„Míchací a dávkovací systém pro zpracování bariérových výrobků“

Zadavatel:

Greiner packaging slušovice s.r.o.
Sídlo: Greinerova 54, 763 15 Slušovice
IČ: 46901507
DIČ: CZ699004018

Evidenční číslo formuláře ve věstníku veřejných zakázek: F2017-029050
Systémové číslo na profilu zadavatele: P17V00007727
Operační program Podnikání a inovace pro konkurenceschopnost, program INOVACE, Výzva I.,
registrační číslo projektu CZ.01.1.02/0.0/0.0/15_014/0001663

Ve věci shora označené zakázky zadavatel poskytuje dodatečné informace k zadávacím podmínkám.

Dne 20.11.2017 byla zadavateli k výše uvedené zakázce elektronickou poštou doručena žádost o dodatečné informace k zadávacím podmínkám zakázky následujícího znění:

Dotaz č.3

Jménem našeho zkušeného poddodavatele, výrobce zařízení k Vašemu výběrovému řízení "Míchací a dávkovací systém pro zpracování bariérových výrobků" Vás žádáme o dodatečnou informaci k technické specifikaci.

V její úvodní části je řečeno : "Systém, který je předmětem dodávky má za úkol jednotlivé komponenty podle daného nastavení přesně navážít s přesností +/- 0,1 % a následně promíchat a dávkovat do extruzní a koextruzní technologie".

Zjistili jsme, že tento požadavek nelze fyzicky zajistit.

Při velikosti šarže 1 500 g a podílu jedné složky 2 %, tj. 30 g, činí požadovaná přesnost (+/- 0,1 %) hmotnost +/- 0,03 g. Za předpokladu, že 1 g obsahuje cca 50 zrn, představuje požadovaná přesnost přibližně 1 zrno.

Tuto přesnost není možno splnit.

K dotazu č. 3 zadavatel uvádí následující:

Při průzkumu trhu, který byl součástí přípravy dotačního projektu, jsme se u dodavatelů setkali s garancí takto vysoké přesnosti. U bariérových obalů je toto vyžadováno z důvodu tloušťky vrstvy bariérové vrstvy, která tvoří 1-5% z celkové tloušťky fólie.
Přesnost navážení je tedy požadována +/- 0,1 %

Ve Slušovicích dne 21.11.2017

greiner packaging slušovice s.r.o.
Greinerova 54
763 15 Slušovice
-18-